

Újhartyáni Polgármesteri Hivatal 2367 Újhartyán, Fő u. 21. 1		
Érk.: 2019. 07. 10.	Iktatás: 2019 JÚL 11	
Szám: 2019-4/2019	Előzm.:	
Üi.: B. A. / R. Z. N.	Mell.:	Tételszám:



Bélyegző
PMKH ÉJH

Digitálisan aláírta:
Bélyegző PMKH ÉJH
Dátum: 2019.07.10
08:52:31 +02'00'

PEST MEGYE

Kifüggesztve 2019.07.11-től 2019.07.29.

KORMÁNYHIVATAL

ÉRDI JÁRÁSI HIVATALA

Ügyiratszám: PE-06/KTF/21045-21/2019.

Ügyintéző: Kamarásné Buchberger Edit

dr. Kiss Veronika

Kovács József

Krista Klaudia

Berecz Veronika

Scheiber Róbert

Varga Szilvia

Tárgy: Az Újhartyán, Japán fasor 9. szám alatti ingatlanon (Újhartyán 1108 hrsz.) létesített műanyag gépjárműalkatrészeket gyártó fröccsöntő, festő és összeszerelő üzem egységes környezethasználati engedélyezési eljárása

Mellékletek:

1. melléklet: Technológia

2. melléklet: Az elérhető legjobb technika (BAT)

3. melléklet: Helyhez kötött légszennyező

pontforrások kibocsátási határértékei

4. melléklet: Zajkibocsátási határértékek és védendő épületek

5. melléklet: Adatszolgáltatási kötelezettségek

Telefon: (06-1) 478-44-00

HATÁROZAT

A **REHAU-Automotive Kft.** (9027 Győr, Tibormajori út 2-12.; a továbbiakban: Környezethasználó) részére, az Újhartyán, Japán fasor 9. szám alatti ingatlanon (Újhartyán 1108 hrsz.) létesített műanyag gépjárműalkatrészeket gyártó fröccsöntő, festő és összeszerelő üzemben folytatott tevékenységére a benyújtott egységes környezethasználati engedélyezési dokumentáció (a továbbiakban: Dokumentáció) alapján

egységes környezethasználati engedélyt

adok a rendelkező részben foglaltak megtartásának kötelezettsége mellett.

I.

A KÖRNYEZETHASZNÁLATRA VONATKOZÓ ÁLTALÁNOS ADATOK

1. A telephely adatai

Címe: 2367 Újhartyán, Japán fasor 9.
Helyrajzi szám: Újhartyán belterület 1108 hrsz. (kivett beépítetlen terület)
Nagysága: 439 571 m²
Környezetvédelmi Területi Jel: 102715317
KTJ IPPC Létesítmény: 102785125
EOV koordináták: X: 208021; Y: 678239

2. A Környezethasználó adatai

Neve: REHAU-Automotive Kft.
Székhelye: 9027 Győr, Tibormajori út 2-12.
Környezetvédelmi Ügyfél Jel: 102871841
Statisztikai számjel: 23408894-2229-113-08
Cégjegyzékszám: 08-09-024706

3. Az engedélyezett tevékenység

Megnevezése: a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet] 2. számú mellékletének 12. pontja „**Gépipar, fémfeldolgozás**” szerint „**Anyagok, tárgyak vagy termékek felületi kezelése szerves oldószerekkel, különösen felületmegmunkálás, nyomdai mintázás, bevonatolás, zsírtalanítás, vízállóvá tétel, fényesítés, festés, tisztítás vagy impregnálás céljából, 150 kg/óra vagy 200 tonna/év oldószer-fogyasztási kapacitás felett.**”

A tevékenység célja:

A Környezethasználó a tárgyi ingatlanon egy zöldmezős beruházás keretében lökhárítókat és egyéb műanyag gépjárműalkatrészeket gyártó fröccsöntő és festő, valamint összeszerelő üzem kialakítását tervezi, mely során egy 63 748 m² területű többszintes gyártó, illetve raktárépület, egy 596 m² területű kétszintes irodaház, illetve porta, valamint sprinkler épület, továbbá 550 db személygépjármű és 10 db tehergépjármű parkoló kerül kialakításra.

A tevékenység volumene:

A termelés volumene nagyban függ a megrendelői igényektől, a legyártandó elemek összetettségétől és a felhasználandó egyéb alkatrészek számától, így lökhárítóra vonatkozó termelési kapacitás nem jelölhető meg.

A felületkezelés során elektrolitikus és kémiai folyamatok nem történnek. A festési tevékenység során kizárólag fújásos festés történik, kezelőkádak nem kapcsolódnak a felületkezelési folyamathoz.

Az **oldószer felhasználás** az üzem teljes kapacitása idején: **820 t/év.**

A telephelyen folytatott tevékenység besorolása:

TEÁOR szám	Tevékenység megnevezése
2229.08	Egyéb műanyag termék gyártása (fő tevékenység)

NOSE-P KÓD:	Tevékenység megnevezése
107.01	Anyagok felületének kezelésére szerves oldószereket használó létesítmények (>200 t/év) Festék alkalmazása (oldószerek felhasználása)

A technológia ismertetése: **1. melléklet**

Az elérhető legjobb technikának (BAT) való megfelelés: **2. melléklet**

II.

A TEVÉKENYSÉG HATÁSTERÜLETÉNEK MEGHATÁROZÁSA

Megállapításra került, hogy a tevékenységből országhatáron áterjedő jelentős környezeti hatás nem várható.

Levegőtisztaság-védelmi szempontból:

A modellezési eredmények alapján a létesítmény levegőtisztaság-védelmi hatásterülete a pontforrások súlypontjától számított 563 m sugarú körrel határozható meg.

Zajvédelmi szempontból:

A telephely zaj szempontjából vizsgált hatásterületének határa a telephely telekhatárától maximálisan 632 méterre húzódik. A hatásterület által érintett védendő épületeket a **4. melléklet** tartalmazza.

III.

A TEVÉKENYSÉG FOLYTATÁSÁNAK KÖRNYEZETVÉDELMI FELTÉTELEI

1. Általános előírások:

- 1.1. Az engedéllyel kapcsolatos, a Pest Megyei Kormányhivatal Érdi Járási Hivatala Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály (a továbbiakban: Járási Hivatal) által elfogadott változtatás jelen engedélynek a részét képezi.
- 1.2. Minden olyan módosítás, amely a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet szerint változásnak, változtatásnak minősül, csak a Járási Hivatal által történt engedélyezést követően valósítható meg.
- 1.3. A Környezethasználó, vagy megbízottja a Járási Hivatalt azonnal köteles értesíteni, ha a környezetbe az engedélyezettől eltérő kibocsátások történnek, vagy a környezeti elemek veszélyeztetése, szennyezése következik be, és így sürgős beavatkozás válik szükségessé. A Környezethasználó ilyen esetekben is köteles megtenni a szükséges kárenyhítő intézkedéseket.
- 1.4. A Környezethasználó köteles betartani a telephelyi tevékenységekkel kapcsolatosan a tájékoztatásra, a nyilvántartásra, az adatszolgáltatásra, az együttműködésre, a szennyező anyagok kibocsátására, valamint a felelősségre vonatkozó mindenkorai környezetvédelmi, jogszabályi és hatósági előírásokat, határértékeket.
- 1.5. A létesítmény működésével kapcsolatos minden panaszt nyilván kell tartani. A nyilvántartást a Környezethasználó köteles a tevékenység felhagyásáig megőrizni, ellenőrzés során a Járási Hivatal képviselője számára hozzáférhetővé tenni, valamint a lakosság számára méltányolható igény esetén megfelelő tájékoztatást adni.
- 1.6. A telephely létesítményeit és a technológiát a vonatkozó hatályos jogszabályokban, és a jelen egységes környezethasználati engedélyben foglaltaknak megfelelően kell működtetni.

2. Az elérhető legjobb technika (BAT) alkalmazására vonatkozó előírások:

- 2.1. A Környezethasználónak a környezetszennyezés megelőzése, illetőleg a környezet terhelésének csökkentése érdekében az elérhető legjobb technika alkalmazásával a tevékenységet úgy kell végeznie, a berendezéseket és a technológiákat úgy kell működtetnie, hogy a telephely kibocsátásai jelen határozat jogerőre emelkedésétől mindenben megfeleljenek jelen egységes környezethasználati engedélyben foglaltaknak.
- 2.2. A Környezethasználónak intézkednie kell különösen:
 - a tevékenység folytatásához szükséges, környezetterhelést okozó anyag felhasználásának fajlagos csökkentéséről;
 - a tevékenységhez szükséges anyag és energia hatékony felhasználásáról;
 - a kibocsátás megelőzéséről, illetve az elérhető legkisebb mértékűre történő csökkentéséről;
 - a hulladékképződés megelőzéséről, illetve – a hulladékhierarchia elsőbbségi sorrendjének megfelelően – a keletkező hulladék mennyiségének és veszélyességének csökkentéséről, a hulladék újrahasználatra való előkészítéséről, újrafeldolgozásáról, egyéb hasznosításáról, ártalmatlanításáról;
 - a környezeti hatással járó balesetek megelőzéséről, és ezek bekövetkezése esetén a környezeti következmények csökkentéséről;

- a tevékenység felhagyása esetén a környezetszennyezés, illetve környezetkárosítás megakadályozásáról, valamint az esetlegesen károsodott környezet helyreállításáról.

3. Hulladékgazdálkodási előírások:

- 3.1. A hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény (a továbbiakban: Ht.) 4. §-ában foglaltaknak megfelelően a tevékenységet úgy kell megtervezni és végezni, hogy az a környezetet a lehető legkisebb mértékben érintse, vagy a környezet terhelése és igénybevétele csökkenjen, ne okozzon környezetveszélyeztetést vagy környezetszennyezést, biztosítsa a hulladékképződés megelőzését, a képződő hulladék mennyiségének és veszélyességének csökkentését, a hulladék hasznosítását, továbbá környezetkímélő ártalmatlanítását.
- 3.2. A kivitelezés és az üzemelés során keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékokat azonosító kód szerint be kell sorolni a hulladékjegyzékről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet [a továbbiakban: 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet] 2. melléklete szerint, a környezet veszélyeztetését kizáró módon, egymástól elkülönítve kell gyűjteni, és további kezelésre csak az adott típusú hulladéokra érvényes hulladékgazdálkodási vagy egységes környezethasználati engedéllyel rendelkező szervezetnek adhatók át. A kezelési engedély meglétéről a hulladék átadását megelőzően kell meggyőződni. A keletkező hulladékok kezelése során a hasznosítást előnyben kell részesíteni az ártalmatlanítással szemben.
- 3.3. A kivitelezés során kitermelt talajt a további felhasználás előtt vizsgálni kell a Ht. 2. § (4) bekezdésében foglaltak figyelembe vételével. Az anyagot szennyezettség esetén, illetve abban az esetben, ha azt nem a kitermelés helyén használják fel, azonosító kód szerint be kell sorolni a 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet 2. melléklete szerint.
- 3.4. Feltöltésre, illetve visszatöltésre kizárólag hulladéknak nem minősülő tiszta ásványi anyag, illetve a Ht. 9. § (1) bekezdésében foglalt hulladékstátusz megszűnésére vonatkozó feltételek teljesülését igazoló dokumentummal rendelkező, szennyeződésmentes anyag használható fel.
- 3.5. A tevékenység során keletkező veszélyes hulladékok kezelése során be kell tartani a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet [225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet] előírásait.
- 3.6. A tevékenység végzése során keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló gyűjtőhelyekkel kapcsolatban figyelembe kell venni az egyes hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól szóló 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet] vonatkozó előírásait.
- 3.7. A tevékenység során keletkező hulladékok tárolására szolgáló üzemi gyűjtőhely üzemeltetési szabályzatát a 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendeletnek megfelelően jóváhagyásra meg kell küldeni a Járási Hivatal részére.
Benyújtási határidő: Jelen határozat véglegessé válását követő 3 hónapon belül.
- 3.8. A hulladékok gyűjtőhelyeit egyértelműen jelölni kell. A gyűjtőedényt, illetve a konténert a benne elhelyezhető hulladék fajtájára vagy típusára utaló megkülönböztethető jelzéssel, illetve felirattal kell ellátni.
- 3.9. A hulladékok gyűjtésére kizárólag ép, a hulladék fizikai és kémiai tulajdonságainak megfelelő gyűjtőedényt kell biztosítani.
- 3.10. Az üzemi gyűjtőhelyen egyidejűleg gyűjthető nem veszélyes hulladék mennyisége legfeljebb 171 tonna.
- 3.11. Az üzemi gyűjtőhelyen egyidejűleg gyűjthető veszélyes hulladék mennyisége legfeljebb 63 tonna.
- 3.12. Üzemi gyűjtőhelyen a hulladék az üzemeltetési szabályzatban meghatározott ideig, de legfeljebb 1 évig gyűjthető.

- 3.13. A munkahelyi gyűjtőhelyeken egyidejűleg gyűjthető nem veszélyes hulladék mennyisége legfeljebb 78 tonna.
- 3.14. A munkahelyi gyűjtőhelyeken egyidejűleg gyűjthető veszélyes hulladék mennyisége legfeljebb 22 tonna.
- 3.15. Munkahelyi gyűjtőhelyeken hulladék annak képződésétől számított legfeljebb 6 hónapig gyűjthető.
- 3.16. A keletkezett hulladékok nyilvántartása és az adatszolgáltatás a *hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről* szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet] előírásai szerint végzendő.

4. Levegőtisztaság-védelmi előírások:

- 4.1. A levegő terhelésének minimalizálása érdekében a *levegő védelméről* szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendeletben [a továbbiakban: 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet] előírt levegővédelmi követelményeket az elérhető legjobb technika alkalmazásával teljesíteni kell.
- 4.2. A rendkívüli, váratlan levegőszennyezés elkerülése érdekében a technológiai előírások betartását és a berendezések műszaki állapotát fokozottan és folyamatosan ellenőrizni kell.
- 4.3. A tevékenységből származó légszennyező anyagok kibocsátási határértékeinek betartását biztosítani kell.
- 4.4. A **3. mellékletben** rögzített légszennyező anyagokra a kibocsátási határértékek teljesülését a Környezethasználónak a **P8, P9 és P10** jelű pontforrások esetében **háromévente**, a **P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7 és P11** jelű pontforrás esetében **ötévente akkreditált mérőszervezettel végeztetett szabványos emisszió méréssel ellenőrizni kell**. A kibocsátások ellenőrzéséről készült **vizsgálati jegyzőkönyvet be kell nyújtani** a Járási Hivatalhoz az alábbiak szerint.

Pontforrás jele	Következő emisszió mérési jegyzőkönyv benyújtási határideje
P8, P9 és P10	2022. július 31.
P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7 és P11	2024. július 31.

- 4.5. A gázégők és fűtési technológiához tartozó gázégőket rendszeresen felül kell vizsgálni, és szükség esetén be kell állítani a megfelelő hatásfok elérése, a kibocsátásuk csökkentése érdekében.
- 4.6. A festési technológiához kapcsolódó leválasztó berendezések jó hatásfokú működését folyamatosan biztosítani kell.
- 4.7. A légszennyezettség mértéke (**LM**) éves adatszolgáltatási kötelezettségnek a **tárgyévét követő év március 31-ig** eleget kell tenni. A levegőtisztaság-védelmi alapjelentés (LAL) adataiban történő változást elektronikus úton, **LAL** adatszolgáltatás formájában kell jelezni a változást követő 30 napon belül.
- 4.8. A telephely rendszeres karbantartásával, tisztántartásával kell megelőzni a diffúz levegőterhelést.

5. Zaj- és rezgésvédelmi előírások:

- 5.1. A telephelyre vonatkozóan megállapított zajkibocsátási határértékeket a **4. melléklet** tartalmazza. A határértékek betartásáról a Környezethasználó folyamatosan köteles gondoskodni.
- 5.2. A Környezethasználó minden olyan változást, mely az üzemi létesítmény zajkibocsátásának változását eredményezi, köteles a Járási Hivatalnak 30 napon belül írásban jelenteni, a változás okainak részletezésével.

- 5.3. Amennyiben a telephelyen belül új technológia bevezetésére, korszerűsítésére, vagy berendezések és részegységek cseréjére és felújítására kerül sor, a tevékenységet akusztikai tervezés mellett, a létesítmény zajkibocsátásának csökkentését eredményező módon kell végezni.
- 5.4. A létesítmény zajkibocsátását befolyásoló felújítás vagy korszerűsítés, üzemi technológiai telepítés befejezését követően a környezeti zajkibocsátást műszeres mérésekkel kell ellenőrizni, a mérési eredményeket tartalmazó szakvéleményt a Járási Hivatalhoz meg kell küldeni.

Határidő: a változás bekövetkezését követő 60 napon belül.

6. Kármentesítéssel kapcsolatos előírások:

- 6.1. A telephelyen folytatott tevékenységre vonatkozóan be kell nyújtani a Járási Hivatal részére a *környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről* szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet] 1. számú mellékletében foglaltak szerint összeállított, **üzemi kárelhárítási tervet** jóváhagyásra
Benyújtási határidő: Jelen határozat véglegessé válását követő 3 hónapon belül.
- 6.2. Rendkívüli környezetszennyezés esetén a kárelhárítást a jóváhagyott kárelhárítási tervnek megfelelően kell végezni és az abban rögzített kárelhárítási anyagok, felszerelések pótlásáról folyamatosan gondoskodni kell.

7. A monitoringra és adatszolgáltatásra vonatkozó általános előírások:

- 7.1. A Környezethasználónak rendszeres és alkalmi jelentéstételi kötelezettsége van, melynek tartalmi követelményeit az **5. melléklet** tartalmazza. A bejelentési és adatszolgáltatási kötelezettségeket a hatályos jogszabályoknak megfelelően kell teljesíteni.
- 7.2. A monitoring rendszerben a minták vételezése, kiértékelése és a vizsgálatok pontosságának meghatározása csak a mindenkor hatályos jogszabályi előírásokon alapulhat, az ennek való megfelelést igazolni kell.
- 7.3. A Környezethasználó köteles biztosítani a biztonságos és folyamatos hozzáférést a megfigyelési/mérési/mintavételi pontokhoz a Járási Hivatal munkatársai számára.

8. Az eltérő üzemállapotra vonatkozó előírások:

- 8.1. A Környezethasználó a jelen engedélyben foglalt követelménytől való eltérés vagy a szennyezőanyagok kibocsátására vonatkozó határérték-túllépés észlelése esetén az eltérés észlelését követő 8 órán belül tájékoztatja a Járási Hivatalt.
- 8.2. **A Környezethasználónak haladéktalanul** értesítenie kell a Járási Hivatal ügyeleti szolgálatát (**tel: 30/200-9561**) az alábbiak esetén:
 - bármely technológia, vagy berendezés működési zavara, meghibásodása, amely környezetszennyezést okoz vagy okozhat,
 - olyan baleset, mely környezetszennyezést okoz vagy okozhat,
 - határérték túllépést okozó, rendkívüli váratlan légszennyezést okozó, rendeltetésszerű üzemeléstől eltérő (nem megfelelő működés) üzemállapot.A fenti bejelentéseket **48 órán belül** írásos formában is be kell nyújtani a Járási Hivatalhoz, melyben ismertetni kell az esemény okát, a megtett intézkedéseket és azok eredményességét.
- 8.3. Az üzemi kárelhárítási tervet folyamatosan karban kell tartani, az újonnan engedélyezett változtatások figyelembevételével. Az üzemi kárelhárítási tervben foglaltakról a dolgozóknak oktatást kell szervezni, és gondoskodni arról, hogy a telepen tartózkodjon a kárelhárítás vezetésére alkalmas személy.

- 8.4. A rendeltetésszerű üzemeléstől eltérő üzemállapotokat üzemnaplóban kell dokumentálni és a hatósági ellenőrzés alkalmával bemutatni.
- 8.5. A Környezethasználó köteles feljegyzést készíteni bármely üzem, technológia vagy berendezés működési zavaráról, meghibásodásáról, évi rendszeres leállításáról vagy karbantartás miatti leállításáról a külön erre a célra rendszeresített naplóban.
- 8.6. A Környezethasználó köteles a Járási Hivatalt írásban – a rendkívüli eseményektől eltekintve
 - előre értesíteni az alábbi esetekben:
 - a létesítmény tartós, teljes vagy részleges leállása;
 - a létesítmény teljes vagy részleges újraindítása leállítás után.

9. Értesítési (bejelentési) kötelezettségek:

A Környezethasználó köteles a Járási Hivatalnak **15 napon** belül írásban bejelenteni:

- az engedélyben alapul vett körülmények jelentős megváltozását, illetve tervezett jelentős megváltoztatását, továbbá a tulajdonosváltást,
- a cég adataiban bekövetkezett változásokat.

10. A tevékenység felhagyására vonatkozó előírások:

- 10.1. A tevékenység felhagyása csak a mindenkor hatályos – jelenleg a *környezet védelmének általános szabályairól* szóló 1995. évi LIII. törvényben (a továbbiakban: Kvtv.), illetve a *környezetvédelmi felülvizsgálat végzéséhez szükséges szakmai feltételekről és a feljogosítás módjáról, valamint a felülvizsgálat dokumentációjának tartalmi követelményeiről* szóló 12/1996. (VII. 4.) KTM rendeletben megfogalmazott – előírásoknak megfelelő felülvizsgálat lefolytatása után megszerzett, jogerős engedély birtokában történhet. Valamely, az engedélyezett tevékenységgel összefüggő technológia felhagyásához szükséges környezetvédelmi feltételről a Járási Hivatal előzetes állásfoglalását kell kérni.
- 10.2. A felülvizsgálati dokumentációnak a fenti jogszabályok előírásain túl kiemelten kell foglalkoznia a tevékenység befejezése után:
 - visszamaradt környezeti állapot teljes körű feltárásával;
 - a környezet eredeti állapotának visszaállításához szükségesnek ítélt intézkedésekkel;
 - a tervezett utóhasznosítással, vagy amennyiben az üzem végleges felszámolására kerül sor:
 - a felhalmozódott hulladékok újrahasznosítási, illetve ártalmatlanítási lehetőségeivel;
 - a leszerelésre került gépek, berendezések újrahasznosítási lehetőségeivel, illetve szétszerelt állapotukban való hasznosításukkal;
 - az elszennyeződött berendezések kezelésével;
 - az épületek bontásából keletkező hulladékok újrahasznosítási, illetve ártalmatlanítási lehetőségeivel;
 - az összes költség elemzésével és pénzügyi fedezetének biztosításával.
- 10.3. A tevékenység felhagyása után a telephely egészének vagy részének értékesítése csak a felhagyásra vonatkozó engedély jogerőre emelkedése után, a vevő környezetvédelmi követelményekről való tájékoztatása mellett történhet.

IV.

SZAKHATÓSÁGI ÁLLÁSFOGLALÁS

A Fővárosi Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Osztály (a továbbiakban: FKI-KHO) 35100/10899-1/2019.ált. számú szakhatósági

állásfoglalásában tárgyi tevékenység végzéséhez vízügyi és vízvédelmi szempontból az alábbi előírásokkal járult hozzá:

1. *„Tárgyi ingatlanon lévő REHAU gyártócsarnok csapadékvíz elvezetésére vonatkozóan 35100/2434-2/2019. ált. számon vízjogi létesítési engedéllyel rendelkezik, amelyben foglaltak betartása kötelező.*
2. *Tárgyi telephely kommunálistól eltérő szennyvíz kezelése vízjogi engedélyköteles tevékenység. A vízjogi engedélyezési eljáráshoz szükséges dokumentáció tartalmáról szóló 41/2017. (XII. 29.) BM rendelet [a továbbiakban: 41/2017. (XII. 29.) BM rendelet] 3. melléklete alapján vízjogi létesítési engedély kérelmet kell benyújtani a vízügyi hatóságra. **A kérelem benyújtásának határideje: a Kérelmező hatóság tárgyi ügyben kiadott határozatának véglegessé válásának napjától számított 30. nap.***
3. *Tárgyi ingatlanról a közcsatornába bocsátott szennyvíz minőségének a telekhatár előtti utolsó mintavételi pontnál meg kell felelni a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004. (VII.21.) Korm. rendelet alapján a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII.25.) KvVM rendelet 4. számú mellékletében foglaltaknak.*
4. *A földtani közeg és a felszín alatti vizek minősége nem veszélyeztethető. A kockázatos anyagokkal kapcsolatban be kell tartani a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet] előírásait, és fokozott figyelmet kell fordítani arra, hogy a felszín alatti víz, illetve a földtani közeg ne szennyeződjön.*
5. *Az üzemeltetés során esetlegesen bekövetkező környezetszennyezést – a kárelhárítás egyidejű megkezdésével – a területileg illetékes elsőfokú vízügyi hatóságra be kell jelenteni.*
6. *A tevékenység nem okozhatja a földtani közeg és a felszín alatti vízszennyezéssel szembeni védelméhez szükséges határértékekről és a szennyezések méréséről szóló 6/2009. (IV. 14.) KvVM-EüM-FVM együttes rendeletben megadott „B” szennyezettségi határértékek túllépését.”*

A Pest Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet - az ipari baleseteknek és a természeti katasztrófáknak való kitettség szempontjából – 36300/1723-1/2019.ált. számú szakhatósági állásfoglalásában a tevékenység végzéséhez előírások nélkül hozzájárult.

V. EGYÉB ELŐÍRÁSOK

Jelen engedély a véglegessé válását követően 2024. július 31. napjáig hatályos.

1. Új egységes környezethasználati engedély csak jelen engedély érvényességének lejártá előtt 6 hónappal a Járási Hivatalhoz benyújtott, a hatályos jogszabályi előírásoknak megfelelő tartalmú, teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentáció elbírálása után szerezhető.
2. A környezetvédelmi felülvizsgálatot akkor is kell végezni, ha:
 - ezt hatályos jogszabály előírja;
 - a kibocsátások mennyiségi vagy minőségi változása miatt új kibocsátási határértékek megállapítása szükséges;
 - a Környezethasználó tevékenységében a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 2. § (3) bekezdésének d) pontja szerinti jelentős változtatást kíván végrehajtani, vagy az egységes környezethasználati engedélyhez képest a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 2. § (3) bekezdésének e) pontja szerinti jelentős változás történt;
 - az elérhető legjobb technikában bekövetkezett jelentős változás következtében új kibocsátási határértékek, követelmények előírása szükséges;
 - a környezetvédelmi szempontból biztonságos működés új technika alkalmazását igényli;

- a létesítmény olyan jelentős környezetterhelést okoz, hogy az a korábbi engedélyben rögzített határértékek felülvizsgálatát indokolja;
 - az elérhető legjobb technika használata nem biztosítja tovább a környezet célállapota által megkövetelt valamely igénybevételi vagy szennyezettségi határérték betartását;
 - a tevékenység során jelentős szennyeződés következik be.
3. Amennyiben a jogszabályi és/vagy hatósági előírásokat, illetve az általános és/vagy speciális környezetvédelmi érdekek érvényesülését szolgáló intézkedéseket határidőre nem hajtják végre, vagy a Környezethasználó úgy nyilatkozik, hogy nem kíván élni jogosultságával, továbbá az engedélyezéskor fennálló feltételek jelentős megváltozása esetén, a Járási Hivatal az engedélyt visszavonja.
 4. Az egységes környezethasználati engedély módosítására, visszavonására a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 20/A. § (10) bekezdése megfelelően irányadó. A módosítás történhet hivatalból vagy kérelemre, ha az engedélyezéskor fennálló feltételek megváltozása az engedély visszavonását nem teszi szükségessé.

VI.

JOGKÖVETKEZMÉNYEK

1. Amennyiben a Környezethasználó környezetveszélyeztetést vagy -szennyezést okoz, vagy a jelen határozatban foglaltaknak nem tesz eleget, a Járási Hivatal a tevékenységet a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 26. §-a alapján
 - korlátozhatja,
 - felfüggesztheti,
 - megtilthatja, vagy
 - az egységes környezethasználati engedélyt visszavonhatja; és a környezethasználót határozatban kötelezi 50 000 – 100 000 Ft/nap bírság megfizetésére.
2. Jelen engedély előírásaitól eltérően folytatott tevékenység esetén a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 26. § (4) bekezdése szerint a Járási Hivatal határozatában kötelezi a környezethasználót 200 000–500 000 Ft bírság megfizetésére, az engedélyben rögzített feltételek betartására, valamint legfeljebb hat hónapos határidővel intézkedési terv készítésére, vagy a 20/A. § (8) bekezdés a) pontja esetén környezetvédelmi felülvizsgálat elvégzésére.
3. Fenti előírások határidőre történő önkéntes teljesítésének elmaradása esetén az *általános közigazgatási rendtartásról* szóló 2016. évi CL. törvény (a továbbiakban: Ákr.) 132. § -134. §-ban foglaltak alkalmazásának van helye.
4. Jelen engedélytől és a hatályos jogszabályoktól eltérően folytatott tevékenység esetén vízvédelmi, levegővédelmi, hulladékgazdálkodási, zajvédelmi, valamint természetvédelmi bírság is kiszabható.
5. Az egységes környezethasználati engedély más jogszabályokban előírt egyéb hatósági engedélyek, hozzájárulások megszerzése alól **nem mentesít**.

*

Egyidejűleg megállapítom, hogy az eljárás igazgatási szolgáltatási díja **1 050 000 Ft**, melynek viselésére a Környezethasználó köteles.

Az Újhartyán területén autóipari alkatrészgyártó üzem létesítésére irányuló beruházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű üggyé nyilvánításáról szóló 442/2017. (XII. 27.) Korm. rendelet **kiemelt jelentőségűvé** nyilvánította a tárgyi környezetvédelmi hatósági engedélyezési eljárást.

E döntés ellen az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (a továbbiakban: Ákr.) 116. § (4) bekezdés e) pontja értelmében **fellebbezésnek helye nincs**, az a közléssel véglegessé válik, annak bírósági felülvizsgálatát a közléstől számított harminc napon belül **a Fővárosi Közigazgatási és Munkaügyi Bírósághoz címzett**, de a Járási Hivatalhoz elektronikus úton illetve elektronikus ügyintézésre nem kötelezett személyek esetében 3 példányban benyújtandó **keresettel lehet kérni**.

INDOKOLÁS

A tárgyi üzem létesítésére vonatkozóan a Járási Hivatal korábban előzetes vizsgálati eljárást folytatott le, melynek lezárásaként kiadott PE-06/KTF/30100-23/2017. számú határozatában (a továbbiakban: Határozat) megállapításra került, hogy a tervezett beruházásnak jelentős környezeti hatása nincs, környezeti hatásvizsgálati eljárás lefolytatása nem szükséges.

A Környezethasználó a jelenlegi megrendelési szándékok miatt a tervezett termelési kapacitásának növelése mellett döntött, mely a festési technológia kapcsán az oldószer felhasználás jelentős mennyiségi változását okozza a Határozatban megadott 180 t/év felhasználásról **820 t/év oldószer felhasználásra**.

A bővítés miatt a Környezethasználó kérelmére a Járási Hivatal újabb előzetes vizsgálati eljárást folytatott le, mely lezárásaként kiadott PE-06/KTF/10263-11/2019. számú határozatában megállapította, hogy a tervezett bővítésnek jelentős környezeti hatása nincs, környezeti hatásvizsgálati eljárás lefolytatása nem szükséges, azonban a tevékenység csak véglegessé vált egységes környezethasználati engedély birtokában kezdhető meg.

A fentiekre tekintettel a Környezethasználó 2019. május 28. napján benyújtotta a Denkstatt Hungary Kft. (1037 Budapest, Seregély utca 6.) által elkészített, az Újhartyán, Japán fasor 9. szám alatti ingatlanon (Újhartyán 1108 hrsz.) létesített műanyag gépjárműalkatrészeket gyártó fröccsöntő, festő és összeszerelő üzemre vonatkozó egységes környezethasználati engedélyezési eljárás lefolytatása iránti kérelmet és Dokumentációt a Járási Hivatalhoz, amely alapján 2019. május 29. napján közigazgatási hatósági eljárás indult.

A Környezethasználó az 1 050 000 Ft igazgatási szolgáltatási díjat megfizette.

A Járási Hivatal a kérelem és a Dokumentáció benyújtását követően, a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 21. § (2) bekezdése szerint hivatalában és honlapján közzétette az eljárás megindításáról szóló közleményt, továbbá a vonatkozó iratokat – közhírré tétel céljából – megküldte a tervezett tevékenység helye szerinti Újhartyán Város Önkormányzat Jegyzője (a továbbiakban: Jegyző), valamint a feltételezetten érintett Hernád Nagyközség és Újlengyel Község Önkormányzatok Jegyzői részére.

A Jegyző 2044-3/2019. számú, Hernád Nagyközség Önkormányzat Jegyzője 1942/2019. számú, Újlengyel Község Önkormányzat Jegyzője pedig ÚJL/4767-2/2019. számú levelében tájékoztatta a Járási Hivatalt arról, hogy az eljárás megindításáról szóló hirdetmény kifüggesztése megtörtént, illetve a közhírré tétel időpontjáról, helyéről, valamint a vonatkozó iratokba való betekintési lehetőség módjáról. A Járási Hivatalhoz a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 21. § (3) bekezdésében megjelölt időponton belül az érintett nyilvánosság részéről észrevétel nem érkezett.

Tárgyi eljárás során ügyféli jogállás megállapítására irányuló kérelem nem került benyújtásra.

A Járási Hivatal – figyelemmel az Ákr. 55. § (1) bekezdésében foglaltakra - megkereste a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet] 28. § (3) bekezdése és 5. mellékletének II./3. pontja szerinti, jelen eljárásban érintett szakhatóságot.

Az FKI-KHO 35100/10899-1/2019.ált. számú szakhatósági állásfoglalását az alábbiakkal indokolta:

„A létesítmény vízellátása, szennyvíz- és csapadékvíz-elvezetése közüzemi hálózattal megoldott, az esetlegesen szennyeződő vizeket előtisztítás után vezetik a közcsatornába.

A potenciális környezeti kockázatok meghatározása érdekében a beruházási területen talaj- és talajvíz vizsgálatokat végeztek 10 ponton 2017 augusztusában általános vízkémiai paraméterek, toxikus fémek és összes alifás szénhidrogén vonatkozásában. A vizsgálati eredmények szerint a vizsgált komponensek közül talajvízben csak a nitrát és szulfát koncentrációja lépte túl a földtani közeg és a felszín alatti vízszennyezéssel szembeni védelméhez szükséges határértékekről és a szennyezések méréséről szóló 6/2009. (IV. 14.) KvVM-EüM-FVM együttes rendeletben megadott „B” határértékeket. A talajminták szennyezetlennek bizonyultak. (...)

Az FKI-KHO megvizsgálta a benyújtott dokumentációt és a rendelkezésre álló adatokat, mindezek alapján a rendelkező részben foglaltak szerint döntött.

Vízjogi létesítési engedély kérelem benyújtását vízgazdálkodásról szóló 1995. évi LVII. törvény 1. számú melléklet 25., 26. pontja és a 28/A. § (1) bekezdés a) pontja alapján írtam elő.

Tárgyi terület a vízbázisok, a távlati vízbázisok, valamint az ivóvízellátást szolgáló vízlétesítmények védelméről szóló 123/1997. (VII. 18.) Korm. rendelet szerint kijelölt vízbázist nem érint.

A terület a 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet 7. §-a és a 2. számú melléklet szerint, valamint a 7. § (4) bekezdésében meghatározott 1:100 000 méretarányú országos érzékenységi térkép alapján felszín alatti víz állapota szempontjából érzékeny terület.

Szakhatósági állásfoglalásom az Ákr. 56. §-án alapul. Hatáskörömet az egyes közérdeken alapuló kényszerítő indok alapján eljáró szakhatóságok kijelöléséről szóló 531/2017. (XII. 29.) Korm. rendelet 1. melléklet 9. táblázata állapítja meg. (...)

Az FKI-KHO feladat- és hatáskörét a 72/1996. (V. 22.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdése, a vízügyi igazgatási és a vízügyi, valamint a vízvédelmi hatósági feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 223/2014. (IX. 4.) Korm. rendelet 10. § (1) bekezdés 2. pontja, valamint illetékességét a 223/2014. (IX. 4.) Korm. rendelet 2. számú mellékletének 2. pontja szabályozza.”

A Járási Hivatal – figyelemmel az Ákr. 55. § (1) bekezdésében foglaltakra - megkereste az egyes közérdeken alapuló kényszerítő indok alapján eljáró szakhatóságok kijelöléséről szóló 531/2017. (XII. 29.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdése, valamint az I. számú melléklet 9. pont 6. alpontja szerinti, jelen eljárásban érintett szakhatóságot.

A Pest Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet - az ipari baleseteknek és a természeti katasztrófáknak való kitettség szempontjából – 36300/1723-1/2019.ált. számú szakhatósági állásfoglalásában a tevékenység végzéséhez hozzájárult, melyet az alábbiakkal indokolt:

„(...) A megkereső hatóság által csatolt iratok alapján az Ügyfél egységes környezethasználati engedélyének jóváhagyásához hozzájárultam.

Az egységes környezethasználati engedély elbírálása során megállapítottam, hogy

- a környezeti hatástanulmány a telepítési hely környezetében működő veszélyes anyagokkal foglalkozó üzem(ek)ben feltételezett súlyos balesetek minden lehetséges károsító hatásának következményeit tartalmazza;

- a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetekből származó hatótényezők bemutatása arányban áll a telepítési hely környezetében működő veszélyes anyagokkal foglalkozó üzemből származó, a telepítési helyet esetlegesen érintő károsító hatásokkal;
- a hatótényezők bemutatása során a környezethasználó a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos baleset értékeléséhez és a vizsgálat tárgyának a hatásokkal szembeni érzékenységéhez a megfelelő kiindulási mutatókat, számítási módszereket helyesen alkalmazta;
- a környezeti hatástanulmány a települések katasztrófavédelmi besorolásáról, valamint a katasztrófák elleni védekezés egyes szabályairól szóló 62/2011. (XII. 29.) BM rendelet módosításáról szóló 61/2012. (XII. 11.) BM rendeletben meghatározott osztályba sorolást, a települési veszélyelhárítási tervben meghatározott természeti eredetű kockázatokat figyelembe veszi és a feltárt kockázatok károsító hatásainak várható következményeit megfelelően tartalmazza.

Döntésem a fenti jogszabályi rendelkezések alapján hoztam.

Végzésem az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (továbbiakban: Ákr.) 55. § (1) bekezdésén alapul. (...)

Hatáskörömet a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet, a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 28. § (3) bekezdése, valamint az ugyanezen rendelet 5. melléklet II. pontjában foglalt táblázat 5. sora, az Újhartyán területén autóipari alkatrészgyártó üzem létesítésére irányuló beruházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű üggyé nyilvánításáról szóló 442/2017. (XII. 27.) Korm. rendeletben foglaltak, továbbá az egyes közérdeken alapuló kényszerítő indok alapján eljáró szakhatóságok kijelöléséről szóló 531/2017. (XII. 29.) Korm. rendelet 1.§ (1) bekezdése és az 1. melléklet 9. táblázat 6. sora határozzák meg.

Illetékességemet a katasztrófavédelemről és a hozzá kapcsolódó egyes törvények módosításáról szóló 2011. évi CXXVIII. törvény végrehajtásáról szóló 234/2011. (XI. 10.) Korm. rendelet 3. § (1) bekezdése, valamint ugyanezen rendelet 1. melléklete határozza meg.”

A Járási Hivatal az eljárás során közreműködő szakhatóságok állásfoglalását és azok indokolását az Ákr. 81. § (1) bekezdése alapján foglalta a határozatba. A szakhatóságok állásfoglalása ellen az Ákr. 55. § (4) bekezdése alapján önálló jogorvoslatnak nincs helye, az a határozat elleni jogorvoslat keretében támadható meg.

A Járási Hivatal a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 1. § (6b) bekezdése alapján – figyelemmel az Ákr. 25. § (1) bekezdésének b) pontjára – a tervezett tevékenység helyi környezet- és természetvédelemmel kapcsolatos önkormányzati szabályozásával, valamint a településrendezési eszközökkel való összhangjának megállapítása érdekében PE-06/KTF/21045-7/2019. számon megkereste a Jegyzőt.

A Jegyző 2044-3/2019. számon az alábbi tájékoztatást adta:

„(...) A tárgyi létesítmény a településrendezési eszközökkel összhangban van (5/2019. (V. 23.) számú Újhartyán Város Önkormányzati rendelettel jóváhagyott helyi építési szabályzattal), illetve megfelel a helyi önkormányzati rendeletben meghatározott környezet- és természetvédelmi követelményeknek. (...)”

A 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 5. számú melléklet II. táblázata meghatározza a környezetvédelmi engedélyezési eljárásban kijelölt szakhatóságokat, melynek értelmében az önkormányzat jegyzője, már nem szakhatóság tárgyi eljárásban, így a korábbi szakhatósági hozzájárulás megadására, illetve annak megtagadására már nincs lehetősége ezért a Járási Hivatal a Jegyző 2044-2/2019. számú szakhatósági állásfoglalását döntése kiadásánál tájékoztatásként vette figyelembe.

A Dokumentáció alapján a Járási Hivatal a tevékenység környezeti hatásaira vonatkozóan - a rendelkező részben előírásként rögzítetteken túl - az alábbi megállapításokat, értékeléseket teszi.

Hulladékgazdálkodási szempontból:

A Dokumentációban részletesen ismertetésre került a kivitelezési és üzemelési tevékenység során alkalmazott technológia, ami kiterjed a tevékenység során keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékok típusára, a hulladékok gyűjtésének módjára is.

A kivitelezési munkálatok folyamán, a burkolt felületek és az épületek kialakítása során építési-bontási hulladékok (beton, acél, műanyag, és aszfalt hulladék), valamint egyéb nem veszélyes hulladékok (települési szilárd hulladék) keletkezésével kell számolni. A szennyvíz gyűjtése, a higiéniai igények kielégítése érdekében mobil, vagy telepített tartályos WC-vel történik.

A nem veszélyes hulladékokat telepített konténerben, az építkezés során keletkező veszélyes hulladékokat pedig jogszabálynak megfelelően elkülönítetten, szelektíven gyűjtik. A keletkező hulladékokat engedéllyel rendelkező vállalkozásoknak adják tovább hasznosításra vagy ártalmatlanításra.

Az üzemelés során az iroda épületen és a gyártó csarnokon belül nem veszélyes hulladékok (kommunális hulladék; szelektíven gyűjtött irodai hulladék; elektronikai hulladék; fémhulladék; műanyag-, fa és egyéb csomagolási hulladék; zsírleválasztó; ragasztók, stb.), továbbá a gyártó csarnokon belül veszélyes hulladékok (festési technológiából származó maradék anyagok, szennyezett csomagolások, abszorbensek, szűrőanyagok, valamint festék vagy lakk tartalmú vizes szuszpenziók, ragasztók és tömítőanyagok; hidraulikai- és kenőolajok; elemek és akkumulátorok; tonerek; fénycsövek; veszélyes anyaggal szennyezett szűrők; stb.) keletkezésével kell számolni.

A létesítményben nagyobb mennyiségben keletkezik a gyártásból származó műanyag selejt, mely a fröccsöntés, illetve a festés, összeszerelés során végrehajtott minőségellenőrzések alapján különválasztott selejt. Ezen hulladék egy része külső szakség bevonásával, külső telephelyen darálásra, és gránulálásra kerül, így a gyártás során visszaszállítást követően hasznosíthatóvá válik.

Az épületeken belül a hulladékok keletkezésének helyén, a hulladékok típusának és mennyiségének megfelelően kialakított munkahelyi gyűjtőhelyek létesítésére kerül sor. A munkahelyi gyűjtőhelyeken összegyűjtött hulladékokat rendszeres időközönként kiszállítják az épületen kívül kialakított veszélyes és nem veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyekre.

A gázmosóhoz kapcsolódó szennyvíztisztító üzemeltetése kapcsán keletkező szennyvíziszap, az olajfogyó-, illetve zsírfogyó műtárgyak tisztítási hulladékait a keletkezés területén gyűjtik elszállításig.

A nem veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló üzemi gyűjtőhely a gyár csarnoktól délre kerül kialakításra egy kb. 5800 m²-es bazaltbeton burkolattal ellátott terület 1800 m² alapterületű részén. E mellett kerül kiépítésre egy 20 cm vastag vízzáró padozattal ellátott, 3 irányból 20 cm magas szegéllyel elválasztott, a burkolt út irányába folyókával ellátott, zárható mobil kerítéssel elkülönített veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló üzemi gyűjtőhely. A veszélyes hulladékok gyűjtése zárható, önmagában kármentős, a tárolt anyag fizikai és kémiai tulajdonságainak ellenálló konténerekben történik. A gyűjtőhelyen kárelhárítási eszközállomány áll rendelkezésre.

A nem veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely szegéllyel elválasztott, a burkolaton két előregyártott csapadékvíz elevezető folyóka kerül telepítésre, mely a csapadékvíz csatornahálózatba köt be. A nem veszélyes hulladékok gyűjtése vízzáró, zárható, a tárolt anyag tulajdonságainak ellenálló 30 m³-es préskonténerekben, valamint 5 m³-es, 6m³-es és 10 m³-es konténerekben történik.

A keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékokat engedéllyel rendelkező cégnek adják tovább hasznosításra, illetve ártalmatlanításra.

A Dokumentáció alapján megállapítható, hogy az abban foglaltak a rendelkező részben foglalt előírások betartása esetén megfelelnek a vonatkozó jogszabályi előírásoknak. A Környezethasználó tevékenységének végzésével kapcsolatban kizáró ok hulladékgazdálkodási szempontból nem áll fenn.

A Járási Hivatal hulladékgazdálkodási szempontú előírásait és megállapításait a Ht., a 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet, a 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet, a 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet és a 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet figyelembevételével tette.

A későbbi tevékenység során a jogszabályváltozásokra figyelemmel, a hatályos rendelkezések betartása szükséges.

Levegőtisztaság-védelmi szempontból:

A Dokumentációban részletesen bemutatásra kerültek a telephelyen üzemelő technológiák, azok hatása a környezet levegőminőségi állapotára, a technológiákhoz kapcsolódó helyhez kötött légszennyező pontforrások és berendezések, valamint a levegőbe történő kibocsátás paraméterei.

A Dokumentációban foglalt adatok alapján a tervezett tevékenység levegőtisztaság-védelmi szempontból megfelel a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet előírásainak.

A telephelyen az alábbi pontforrások találhatók:

Forrás sorszáma	Forrás megnevezése	Forráshoz tartozó berendezések és jellemző értékeik
P1	Gázégő_1	E1 Gázégő_1 (370 kW)
P2	Gázégő_2	E2 Gázégő_2 (380 kW)
P3	Gázégő_3	E3 Gázégő_3 (350 kW)
P4	Gázégő_4	E4 Gázégő_4 (150 kW)
P5	Gázégő_5	E5 Gázégő_5 (435 kW)
P6	Utánégető	L1 Utánégető (26000 m ³ /h) L2 Kartonszűrő (131000 m ³ /h) L3 Gázmosó (156000 m ³ /h)
P7	Spot repair	L4 Spot repair leválasztás (15000 m ³ /h)
P8	Kazán_1	T1 Hoval Ultragas 1300D típusú kazán (1200 kW)
P9	Kazán_2	T2 Hoval Ultragas 1300D típusú kazán (1200 kW)
P10	Kazán_3	T3 Hoval Ultragas 1300D típusú kazán (1200 kW)
P11	Leégető kabin	E6 Gázégő_6 (200 kW) V1 Elszívó ventilátor (40000 m ³ /h)

A pontforrásokon betartandó határértékek az alábbi rendeletek alapján kerültek megállapításra:

A P1, P2, P3, P4 és P5 jelű pontforrások esetében a szárítás gázégők elnevezésű technológia kibocsátási határértékeit a *levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről* szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet [a továbbiakban: 4/2011. (I. 14.) VM rendelet] 6. számú melléklete tartalmazza.

A **P6 és P7** jelű pontforrások esetében a **festés** elnevezésű technológia kibocsátási határértékeit a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. számú melléklete és az *egyres tevékenységek illékony szerves vegyület kibocsátásának korlátozásáról* szóló 26/2014. (III. 25.) VM rendelet [a továbbiakban: 26/2014. (III. 25.) VM rendelet] 2. számú melléklet 8. pontja tartalmazza.

A **P8, P9 és P10** jelű pontforrások esetében a **fűtés** elnevezésű technológia kibocsátási határértékeit a *140 kW_{th} és annál nagyobb, de 50 MW_{th}-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértékeiről* szóló 53/2017. (X. 18.) FM rendelet [a továbbiakban: 53/2017. (X. 18.) FM rendelet] 5. számú melléklete tartalmazza.

A **P11** jelű pontforrás esetében a **leégetés és helyiség elszívás** elnevezésű technológia kibocsátási határértékeit a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. számú melléklete tartalmazza.

A P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7 és P11 jelű pontforrások esetében a *helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról* szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet [a továbbiakban: 6/2011. (I. 14.) VM rendelet] 12. és 15. §-ai, valamint 14. számú melléklete alapján ötéves, a P8, P9 és P10 jelű pontforrások esetében az 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 8. § (2) bekezdése alapján pedig hároméves mérési gyakoriságot írt elő a Járási Hivatal.

Az időszakos méréseket a 6/2011. (I. 14.) VM rendeletben foglaltaknak megfelelően kell elvégezni.

Az adatszolgáltatásra vonatkozó előírások a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 31. § (2) és (4) bekezdési alapján kerültek megállapításra.

Zaj- és rezgésvédelmi szempontból:

A tárgyi létesítmény üzemi jellegű zajforrásai az épületekhez kapcsolódó gépészeti és technológiai berendezések, illetve a telephelyen belüli gépjárműmozgás.

Az elvégzett zajkibocsátás vizsgálat szerint a tárgyi létesítmény zajforrásainak üzemszerű működéséből származóan a védendő környezetet érő zajterhelés a vonatkozó jogszabályokban előírt zajvédelmi követelményeknek megfelel, a 4. mellékletben megállapított határértékek alatt marad. A létesítmény által generált forgalom az emberi fül számára nem érzékelhető növekményt eredményez.

A zajkibocsátási határértékek a *zajkibocsátási határértékek megállapításának, valamint a zaj- és rezgés-kibocsátás ellenőrzésének módjáról* szóló 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet [a továbbiakban: 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet] 1. § (1) bekezdése és 1. számú melléklete alapján kerültek megállapításra úgy, hogy a környezetbe jutó zaj a megengedett zajterhelési határértékeket ne haladja meg.

A megengedett zajterhelési határértékeket a *környezeti zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról* szóló 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes rendelet [a továbbiakban: 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes rendelet] 1. számú melléklet 1. pontjának 5. sora tartalmazza, mivel a védendő terület érvényes településszerkezeti terv szerinti besorolása, az újhartyáni ingatlan esetében: „M” jelű mezőgazdasági terület; az újlengyeli ingatlan esetében: „K-t” jelű különleges terület – mezőgazdasági terület.

A zajforrás hatásterületén elhelyezkedő épületek az *Építményjegyzékről* szóló 9006/1999. (SK 5.) KSH közlemény szerinti besorolását a 4. melléklet tartalmazza.

A Járási Hivatal zaj- és rezgésvédelmi szempontú előírásait és megállapításait a 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet, a *környezeti zaj és rezgés elleni védelem egyes szabályairól* szóló 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet és a 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes rendelet figyelembevételével tette.

Kármentesítési szempontból:

A Környezethasználó a tárgyi tevékenységére vonatkozóan a 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet 2. melléklet 12. pontja alapján üzemi kárelhárítási terv készítésére köteles.

A fentiek értelmében az üzemi kárelhárítási tervet a Környezethasználónak be kell nyújtania, melyre vonatkozóan a Járási Hivatal a rendelkező részben előírást tett.

A Járási Hivatal kármentesítési szempontú előírásait és megállapítását 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet alapján tette.

Településrendezési szempontból:

A tervezett bővítéssel érintett ingatlant Újhartyán Város Helyi Építési Szabályzatáról szóló többször módosított 5/2019. (V.24.) önkormányzati rendelete **Gip-SZ/5 jelű egyéb ipari gazdasági területek megnevezésű beépítésre szánt építési övezetekbe** sorolja.

A tervezett tevékenység összhangban van a hatályos településrendezési eszközökkel.

Táj- és természetvédelmi szempontból:

Az Újhartyán 1108 hrsz.-ú ingatlan egyedi jogszabály által kijelölt országos jelentőségű védett természeti területet és a *természet védelméről* szóló 1996. évi LIII. törvény (a továbbiakban: Tvt.) 23. § (2) bekezdés alapján ex lege védett területet, emléket nem érint, továbbá az *európai közösségi jelentőségű természetvédelmi rendeltetésű területekről* szóló 275/2004. (X. 8.) Korm. rendelet [a továbbiakban: 275/2004. (X. 8.) Korm. rendelet] és az *európai közösségi jelentőségű természetvédelmi rendeltetésű területekkel érintett földrészelekről* szóló 14/2010. (V. 11.) KvVM rendelet [a továbbiakban: 14/2010. (V. 11.) KvVM rendelet] által meghatározott Natura 2000 hálózat területének nem része. Az ingatlan a *Magyarország és egyes kiemelt térségeinek területrendezési tervéről* szóló 2018. évi CXXXIX. törvény (a továbbiakban: 2018. évi CXXXIX. törvény) által lehatárolt országos ökológiai hálózat övezetét sem érinti.

Az ingatlan Újhartyán közigazgatási területének ipari-kereskedelmi célú zóna besorolású délkeleti részén, az M5 autópálya keleti oldalán helyezkedik el. A beruházás területe faültetvényekkel, agrárterületekkel és közlekedési felületekkel körbevett, erősen degradált homoki, nyílt terület.

A hatásterületen az autópálya és más közlekedési felületek mellett egyéb ipari-kereskedelmi létesítmények, faültetvények és mezőgazdasági területek találhatóak. Az üzem építéséhez igénybe venni kívánt ingatlan területéről védett-, fokozottan védett fajok dokumentált előfordulása nem ismert.

A fentiek alapján táj- és természetvédelmi szempontból a beruházás megvalósításának nincs akadálya.

A Járási Hivatal táj- és természetvédelmi szempontú megállapításait a Tvt., a 275/2004. (X. 8.) Korm. rendelet, a 14/2010. (V. 11.) KvVM rendelet és a 2018. évi CXXXIX. törvény figyelembevételével tette.

*

A Járási Hivatal a 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 28. § (1) bekezdése és 5. melléklet I. táblázata alapján vizsgált szakkérdésekre vonatkozóan az alábbi megállapításokat teszi:

Népegészségügyi szempontból:

A Járási Hivatal PE-06/KTF/21045-10/2019. számú megkeresésében a 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 28. § (1) bekezdése és 5. melléklet I. táblázat 3. pontjában megjelölt a környezet- és település-egészségügyre, az egészségkárosító kockázatok és esetleges hatások felmérésére, a felszín alatti vizek minőségét, egészségkárosítás nélküli fogyaszthatóságát, felhasználhatóságát befolyásoló körülmények, tényezők vizsgálatára, lakott területtől (lakóépülettől) számított védőtávolságok véleményezésére, a talajjal, a szennyvizekkel, veszélyes hulladékokkal kapcsolatos közegészségügyi követelmények érvényesítésére, az emberi használatra szolgáló felszíni vizek védelmére kiterjedő szakkérdés tekintetében szakvéleményt kért Budapest Főváros Kormányhivatala Népegészségügyi Főosztályától (a továbbiakban: Népegészségügyi Főosztály). A Népegészségügyi Főosztály BP/PNEF-TKI/01673-3/2019. számú levelében megadta tájékoztatását, melyet a Járási Hivatal döntése kiadásánál figyelembe vett.

A Népegészségügyi Főosztály BP/PNEF-TKI/01673-3/2019. számú szakvéleményében az alábbiakat állapította meg:

„(...) A benyújtott dokumentáció alapján megállapítottam, hogy az egységes környezethasználati engedély kiadásának – a vizsgált szakkérdések tekintetében – jogszabályi akadálya nincs, az Újhartyán 1108 hrsz.-ú ingatlanon tervezett műanyag gépjárműalkatrészeket gyártó fröccsöntő, festő, összeszerelő üzem bővítése jelentős környezet-egészségügyi terheléssel nem jár. (...)”

*

A Járási Hivatal az eljárás során figyelembe vette a kérelem alapjául szolgáló Dokumentációt, valamint a szakhatóság állásfoglalásait.

Összességében megállapítható, hogy a telephely üzemszerű működése nem okoz környezetkárosítást, üzemelése nem jár olyan mértékű környezeti kockázattal, mely a környező területek állapotát károsan befolyásolja.

A környezetvédelmi, műszaki követelményeket, technológiákat, valamint a feltételek teljesítésének ütemezését a létesítmény műszaki jellemzőinek, földrajzi elhelyezkedésének a környezet jelenlegi és célállapotának, és az előírt intézkedések előnyeinek figyelembevételével határozta meg a Járási Hivatal.

A határozat rendelkező részében foglalt előírások betartásával hosszútávon biztosítható a környezeti elemek védelme.

A Dokumentációban nem került - megjelölve, elkülönítve - ismertetésre olyan adat, amely minősített adat, vagy amely a Járási Hivatal szerint üzleti titkot képez.

A Járási Hivatal a fentiek és a Kvtv. 66. § (1) bekezdésének b) pontja, a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 24. § (9) bekezdés a) pontja alapján - az Ákr. 81. § (1) bekezdésében foglaltak figyelembevételével - a rendelkező részben foglaltak szerint döntött.

Tárgyi ügyben a Járási Hivatal PE-06/KTF/21045-4/2019. számon függő hatályú végzést (a továbbiakban: Függő hatályú végzés) hozott. Tekintettel arra, hogy a Járási Hivatal jelen határozattal az ügy érdemében döntést hozott, ezért az Ákr. 43. § (4) bekezdésében foglaltak alapján a Függő hatályú végzésben foglaltakhoz nem kapcsolódnak joghatások.

A tevékenység környezetet terhelő kibocsátásainak megelőzése érdekében, a környezeti elemeket terhelő kibocsátások, valamint a környezetre ható tényezők csökkentésére, illetőleg megszüntetésére irányuló, az elérhető legjobb technikán alapuló intézkedéseket és követelményeket a Járási Hivatal a Kvtv., valamint a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet értelmében írta elő.

A Járási Hivatal döntésének meghozatala során figyelembe vette a Kvtv., a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet, valamint az engedélyezett tevékenységre vonatkozó speciális környezetvédelmi (levegőtisztaság-védelmi, hulladékgazdálkodási, környezeti zaj- és rezgésvédelmi, valamint táj- és természetvédelmi) jogszabályok előírásait.

Tájékoztatom, hogy Környezethasználónak a Kvtv. 96/B. § (1) bekezdése alapján **éves felügyeleti díjat kell fizetni minden tárgyév február 28. napjáig.**

A Környezethasználó adatszolgáltatási kötelezettségéről a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 23. §-a, a bejelentési kötelezettségről a Kvtv. 82. §-a alapján rendelkezett a Járási Hivatal.

Az engedély érvényességi idejének megállapítása a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 20/A. § (2) bekezdés e) pontjában foglaltakon alapul.

Felhívom a figyelmet, hogy az engedély előírásaitól eltérően folytatott tevékenység, környezetveszélyeztetés vagy -szennyezés esetén a Járási Hivatal jelen engedély VI. fejezetében foglalt jogkövetkezményeket alkalmazza.

Az egységes környezethasználati engedélyről szóló **határozatot, mint hirdetményt** a Járási Hivatal a Kvtv. 71. § (3) bekezdése szerint - figyelemmel az Ákr. 88. § (3) bekezdésére - a hivatalában és a honlapján közzéteszi, továbbá a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 21. § (8) bekezdésére figyelemmel, közhírré tétel céljából megküldi az eljárásban részt vett **jegyzőknek, akik kötelesek a határozat kézhezvételét követő nyolc napon belül gondoskodni annak közzétételéről.** A jegyzők a határozat közzétételét követően tájékoztatják a Járási Hivatalt a közzététel időpontjáról, helyéről, valamint a határozatba való betekintési lehetőség módjáról.

Az eljárás igazgatási szolgáltatási díjának mértéke a *környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól* szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet [a továbbiakban: 14/2015. (III. 31.) FM rendelet] 3. melléklet 9. pontja alapján került megállapításra.

A jogorvoslathoz való jogot az Ákr. 114. § (1) bekezdése biztosítja az ügyfél számára. A keresetlevél előterjesztésének idejéről a *közigazgatási perrendtartásról* szóló 2017. évi I. törvény 39. § (1) bekezdése rendelkezik.

A Járási Hivatal a 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 28. § (4) bekezdésére figyelemmel jelen eljárás során hozott határozat egy példányát a Pest Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság részére is megküldi.

Jelen határozatot a Járási Hivatal a *környezetvédelmi hatósági nyilvántartás vezetésének szabályairól* szóló 7/2000. (V. 18.) KöM rendelet alapján hatósági nyilvántartásba veszi.

Tájékoztatom továbbá, hogy az *elektronikus ügyintézés és a bizalmi szolgáltatások általános szabályairól* szóló 2015. évi CCXXII. törvény 9. § (1) bekezdése, valamint a 108. § (5) bekezdése alapján a 9. § (1) bekezdésében felsorolt ügyfél, szervezet, szerv, képviselő stb. elektronikus ügyintézésre köteles.

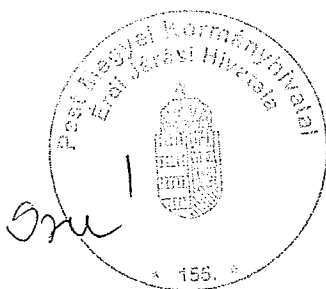
A Járási Hivatal környezetvédelmi és természetvédelmi feladat- és hatáskörét a 71/2015. (III. 30.) Korm. rendelet 9. § (3) bekezdésének a) pontja, 13. § (1) bekezdésének c) pontja és illetékességét 8/A. § (1) és (2) bekezdése állapítja meg

Jelen döntés a közléssel külön értesítés nélkül, a törvény erejénél fogva **véglegessé válik** az Ákr. 82. § (1) bekezdése alapján. A döntés közlésének napja az a nap, amelyen azt kézbesítették. A *nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű beruházások megvalósításának gyorsításáról és egyszerűsítéséről* szóló 2006. évi LIII. törvény 2. § (2) bekezdése értelmében a hirdetmény útján közölt döntést a **hatóság hirdetőtábláján** való kifüggesztését követő 5. napon kell közzétek tekinteni.

Budapest, 2019. július 8.

dr. Zöld-Nagy Viktória járási hivatalvezető
nevében és megbízásából:

dr. Cserkúti Szabolcs s. k.
főosztályvezető



A kiadmány hitelül:

Kapják: ügyintézői utasítás szerint.

1. melléklet a PE-06/KTF/21045-21/2019. számú határozathoz

Technológiai leírás

A létesítményben személygépjárművek első és hátsó lökhárítóinak gyártása tervezett, mely során fröccsöntéssel előállított elemek festése, majd összeszerelése történik. Az összeszerelés során a megbízói igények szerinti színnel és felszereltséggel kerülnek előállításra a termékek.

A fröccsöntési tevékenységhez használt alapanyagok tehergépjárművekkel kerülnek beszállításra. A felhasználást megelőzően a granulátum szárításra kerül elektromos granulátum szárítókkal, ezzel biztosítva a megfelelő víztartalmat. A szárítást követően a granulátumhoz különböző segédanyagokat kevernek hozzá a megrendelő, illetve az adott munkadarab igényei szerint. A bekeverést követően a granulátum továbbításra kerül a fröccsöntő berendezés felé, mely több egybeépített egységből áll. A fröccsöntés folyamata a következő lépésekből áll(hat): olvasztás, beinjektálás, másodlagos préseles, hűtés, azonosítóval történő ellátás, minőség-ellenőrzés, tárolás, csomagolás (szükség szerint).

A minőségellenőrzést és szükség szerinti tárolást követően a munkadarab a festési technológiába kerül átadásra. A festési tevékenység éves oldószer felhasználása max. 820 t/év. A festékek, oldószerek és egyéb használt anyagok festéktárolóba kerülnek. Az egyes festőegységek alapfestékekkel való ellátása körvezetékekkel, vagy direkt vezetéseken keresztül történik, melyet a festékkeverő lát el. További színek adagolása, vagy kisebb mennyiségek betáplálása is lehetséges egy elkülönített rendszeren keresztül a keverőszobából, vagy mobil tartályokból.

A festőegységek és a szárítók recirkuláltatott levegővel működnek. A festés egy előre programozott folyamat, mely robotokkal történik. A jelenleg elérhető legkorszerűbb robotok kerülnek alkalmazásra a festés során, így is csökkentve a felhasznált festékmennyiséget, illetve a melléfűjás miatti veszteséget, környezetterhelést.

A festő részlegben az alkatrészek egy nagynyomású mosóban kerülnek tisztításra, majd 4-6 robot leégeti a munkadarabokat. Az első festőegységben 4 robot viszi fel a primer festéket, a második egységben 8 robot az alap réteget, végül a harmadik egységben 6 robot viszi fel a fedőfestéket az alkatrészekre. Minden egység esetében lehetőség van még további két robottal történő bővítésre. A felhasznált anyagok vízbázisú primer réteg, szintén vízbázisú alapfesték és oldószer bázisú fedőfesték.

A fröccsöntött munkadarabok rákerülnek a futószalagra, mely előkészítésre a nagynyomású mosóba szállítja őket. Itt nedves tisztítást alkalmazva több mosóegység alatt áthaladva jutnak el a munkadarabok a szárítóba. Az alkatrészek szárítása lefúvatással és meleg levegős szárítással történik, melyet közvetlenül egy hűtő zóna követ. Ezután a felületaktiválás égetéssel történik (földgázzal, vagy propángázzal). Az így megtisztított és előkészített munkadarabok bekerülnek az első festőegységbe, ahol felkerül rájuk a primer festék. A lefestett, nedves alkatrészek egy párologtató zónán keresztül jutnak egy meleg levegős szárítóba, ahol rászárítják a primer réteget. Hűtés után következik a második festőegység, ahol felviszik az alapréteget. A lefestett, nedves alkatrészek egy párologtató zónán keresztül jutnak egy meleg levegős szárítóba, ahol rászárítják ezt a réteget is a munkadarabokra. Hűtés után következik a harmadik festőegység, ahol felviszik az fedőréteget. A lefestett, nedves alkatrészek egy párologtató zónán keresztül jutnak egy meleg levegős szárítóba, ahol rászárítják az utolsó réteget is a munkadarabokra.

A kész munkadarabok minőségellenőrzésére lehetőség van robotokkal, melyek megvizsgálják pl. a színt, a folyamatosságot, vagy a rétegvastagságot. Ezután az alkatrészek automatikusan tovább kerülnek a kiadási ponthoz. Ezt követően minden lefestett munkadarab vizuális értékelésen megy keresztül.

A jónak ítélt elemek manuálisan kerülnek gyűjtésre, és kerülnek tovább összeszerelésre, vagy végleges csomagolásra. A minőségileg nem megfelelő elemek javításra vagy megsemmisítésre kerülnek. A kész munkadarabok tárolása lehetséges az erre kialakított raktárban.

A festőegységek és szárítók cirkuláltatott levegővel üzemelnek, melynek csak egy kis része kerül kibocsátásra. A festés során keletkező VOC-k ennek következtében koncentrálnak. A három festőegységből, és a 3 szárítóból származó levegő egy utánégetőn keresztül lép ki. A magas koncentráció önfenntartó égést eredményez, ezzel is kedvezőbbé téve a köbméterenkénti szükséges energiafogyasztást. A párologtató zónákból származó anyagok bekerülhetnek a cirkuláltatott légáramba, a szárítóba, vagy direktben az utánégetőbe. Az égetés miatt a kibocsátott szennyezőanyag koncentrációk nagyon alacsonyak.

A Spot hibajavító egységekben lehetőség van a gyártósorról érkező, kisebb felületi és festési hibákkal rendelkező munkadarabok azonnali, és helybeni kijavítására. Ezek zárt egységek, ahol az egyes elemek kézzel történő polírozására, illetve lakkozására van lehetőség egy pormentes környezetben. Ebben a kabinban a hiba részleges javítására van lehetőség, de ezzel is lényegesen lehet csökkenteni azon munkadarabok számát, melyeknek újra végig kell haladniuk a teljes festési folyamaton.

A festési technológiához kapcsolódóan a környezetterhelést csökkentő intézkedések:

- Levegőtisztaság-védelmi emisszió csökkentő intézkedések: Kartonszűrő, Gázmosó, Után-égető,
- Szennyvíz tisztító rendszer

Az összeszerelő üzemben veszik át a festett munkadarabokat. Emellett a gyáregységben felhasználhatnak előreszerelt összetevőket, illetve előre gyártott elemeket is, mint pl. a tolatóradar érzékelője. A kívülről beszállított alkatrészeket komissiózzák, igény esetén minőségellenőrzést végeznek.

Az átvett munkadarabok az összeszerelő soron kerülnek részben robotokkal, részben manuálisan összeszerelésre. Az alkatrészek azonosításában segítséget nyújt az RFID azonosító. A csarnokban az összeszerelő berendezéseken túl 2 lézervágó kerül telepítésre.

Az összeszerelés részben ragasztó alkalmazásával történik. Az összeszerelt elemek a sor végén végellenőrzésen mennek keresztül, majd végrehajtásra kerül a csomagolás.

Az összeszerelő üzembrészben levegőtisztaság-védelmi pontforrások telepítése nem tervezett. A ragasztó felhasználásra visszavezethető minimális oldószer felszabadulás a több területre megoszló felhasználást is figyelembe véve előzetes becslés szerint nem indokolja direkt elszívás kiépítését. A felszabaduló oldószerek a csarnok légellátásához kapcsolódóan kerülnek eltávolításra.

Az üzembrészben a kommunális szennyvízen túl egyéb szennyvíz keletkezése nem várható.

A létesítmény részét képezi egy vízkezelő rendszer, mely előszűrőből, vízlágyítóból, sótalanító berendezésből, valamint a tárolás és elosztás berendezéseiből áll.

Az energiaközpontban, illetve annak tetőszerkezetén kap helyet a fröccsöntés olajhűtését, illetve szerszám hűtését biztosító rendszer elemei, a légkezelés és komforthűtés hűtőberendezései, a sűrített levegő ellátó rendszer elemei és a fűtési rendszer elemei.

2. melléklet a PE-06/KTF/21045-21/2019. számú határozathoz

A tevékenység során alkalmazott elérhető legjobb technika (BAT)

Alkalmazható BAT Ajánlások Fémek és Műanyagok felület kezelése (STM)	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
Általános előírások		
Működtetési és karbantartási programok megvalósítása, amelyek magukba foglalják a dolgozók továbbképzését és megelőző tevékenységét a specifikus környezeti veszélyek minimalizálásának érdekében.	A REHAU tervezi a munkahelyi technológiai utasítások, vészhelyzeti tervek, rendkívüli helyzetek kezelésére vonatkozó tervek kialakítását belső előírások alapján.	Megfelel
Az olyan menedzsment rendszerek átdolgozásának minimalizálása, amelyek az eljárás műszaki leírásának és minőség ellenőrzésének rendszeres újraértékelését követelik meg a vevők és az üzemeltetők részéről.	A REHAU tervezi szabványrendszerek üzemeltetését a jövőben.	Megfelel
Teljesítményméréseket (vagy referencia értékeket) kell kialakítani, amelyek lehetővé teszik a berendezés működésének folyamatos, valamint külső referencia pontokhoz vonatkoztatott vizsgálatát is. A legfontosabb területek a teljesítményméréshez: <ul style="list-style-type: none"> • energia felhasználás • víz felhasználás • nyersanyag felhasználás 	Az üzem tervezése során a BAT szempontrendszer figyelembe vételre került. A technológia jól megfontolt gazdasági érdekek alapján került kialakításra. Az anyagáramok teljesítménymérése tervezett.	Megfelel
Folyamatosan optimalizálja az inputok (nyersanyagok és segédanyagok) felhasználását a referencia pontokhoz viszonyítva.	A termelés just in time rendszer szerint, folyamatos optimalizált ellenőrzés mellett tervezett.	Megfelel
Ha egy berendezéshez teljesítményméréssel adatot határoztak meg, az adat kezelésnek ki kell terjednie az alábbiakra <ol style="list-style-type: none"> a) a kiértékelésért és adatkezelésért felelős személy vagy személyek kijelölése b) a kezelést úgy kell végezni, hogy tájékoztassák a berendezés üzemeltetéséért felelős személyeket, beleértve a dolgozók gyors és hatékony figyelmeztetését a normál működéstől eltérés esetén c) további vizsgálatokat kell végezni annak megállapítására, miért változik a teljesítmény, illetve miért tér el a külső referencia értékektől. 	A REHAU tervezi a munkahelyi technológiai utasítások, vészhelyzeti tervek, rendkívüli helyzetek kezelésére vonatkozó tervek kialakítását belső előírások alapján.	Megfelel
Optimalizálja az egyes tevékenységeket és technológiai sorokat, a teljesítménymérésből, illetve az iparból származó adatok, valamint az e dokumentumban és egyéb forrásokban lévő javaslatok felhasználásával.	A termelés just in time rendszer szerint, folyamatos optimalizált ellenőrzés mellett tervezett.	Megfelel
Alkalmazzon valós idejű folyamat ellenőrzést és optimalizálást az automata sorok esetében.	A termelése automata rendszerrel lesz irányított, a folyamatok ellenőrzése automatizált lesz.	Megfelel

Alkalmazható BAT Ajánlások Fémek és Műanyagok felület kezelése (STM)	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
Berendezés tervezés, gyártás és üzemeltetés		
<p>A berendezést úgy kell tervezni, kivitelezni és üzemeltetni, hogy megakadályozzák a szennyezést a veszélyek és az utak azonosításával, a veszélyesség egyszerű besorolásával, valamint egy háromlépéses szennyezés megelőzési akcióterv kialakításával:</p> <p>Első:</p> <ul style="list-style-type: none"> • járuljon hozzá, hogy az üzem megfelelő méretű legyen • megfelelő eszközökkel (pl. padlótálca) határolja el a veszélyes területeket • biztosítsa a technológiai sor és részeinek (beleértve az ideiglenesen és a ritkán használt berendezéseket is) stabilitását <p>Második:</p> <ul style="list-style-type: none"> • a veszélyes anyagokat tartalmazó tároló kádak duplafalúak vagy elhatárolt helyen legyenek • a technológiai sorban lévő működő kádaknak az elhatárolt területen belül kell lenniük • ahol az oldatokat a kádak között szivattyúval mozgatják, a kádaknak az oldat mennyiségnek megfelelő méretűeknek kell lenniük • repedés meghatározó rendszert vagy az elkerített területet le kell ellenőrizni a karbantartási program részeként <p>Harmadik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • a programok rendszeres felülvizsgálata és tesztelése • havária tervek készítése potenciális balesetekhez. 	<p>Első:</p> <ul style="list-style-type: none"> • A tervezési terület kialakítása és lehatárolása során a technológia helyigénye elsődleges szempont volt. • a létesítményben alkalmazott veszélyes anyagok, illetve hulladékok gyűjtőhelyei megfelelő műszaki védelemmel lesznek ellátva, amely megakadályozza a havária esetén keletkező elfolyásokból származó szennyezést. • a technológiai sor és részeinek stabilitása megoldott <p>Második:</p> <ul style="list-style-type: none"> • A festési tevékenység során kizárólag fűjásos festés történik, kezelőkádak nem kapcsolódnak a felületkezelési folyamathoz. <p>Harmadik:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Üzemi kárelhárítási terv készítése tervezett 	Megfelel
Vegyszerek tárolása		
a) akadályozza meg a hidrogén-cianid gáz keletkezését, a savak és a cianidok elkülönített tárolásával	Cianid használat nem tervezett.	Nem alkalmazható
b) csökkentse a tűzveszélyt a tűzveszélyes anyagok és az oxidálószeres külön tárolásával	A tűzveszélyes anyagok és az oxidálószeres külön tárolása biztosított lesz	Megfelel
c) csökkentse a tűzveszélyt a nedvesség hatására spontán tűzveszélyes vegyszerek száraz helyen, oxidálószeresektől külön tárolásával. Jelölje meg ezen tárolóhelyeket, hogy elkerüljék ott a vízzel végzett tűzoltást	A létesítményben alkalmazott veszélyes anyagok, illetve hulladékok gyűjtőhelyei megfelelő műszaki védelemmel lesznek ellátva, amely megakadályozza a havária esetén keletkező elfolyásokból származó szennyezést.	Megfelel
d) akadályozza meg, hogy a környezetben a talaj és a víz elszennyeződjön a kifolyt, kiszóródott vegyszerek miatt		
e) kerülje el vagy akadályozza meg a tároló		

Alkalmazható BAT Ajánlások	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
Fémek és Műanyagok felület kezelése (STM)		
edények, csőhálózat, szállító és ellenőrző rendszereknek vegyszerek és gázok hatására bekövetkező korrózióját.		
f) akadályozza meg a hidrogén-cianid gáz keletkezését, a savak és a cianidok elkülönített tárolásával	Cianid használat nem tervezett.	Nem alkalmazható
Technológiai sorok típusai és kivitelezése		
Azoknak a technológiai soroknak az esetében, ahol mérgező vagy irritatív gázok keletkeznek és a munkahelyi levegő előírászerű minősége másképpen nem biztosítható, vagy az egész sort, vagy az emittáló eljárást elkülönített, zárt térben kell megvalósítani. Ez alkalmazható az új építésű és a jelentős mértékben felújított sorokra.	Az üzemben zárt technológia működik, többlépcsős elszívással és optimalizált légkezeléssel.	Megfelel
Technológiai oldatok keverése:		
Keverje az összes technológiai oldatot, hogy biztosítsa a friss oldat áramlását a munkadarab felülete körül.	Az oldatok keverése gépesített és optimalizált.	Megfelel
Oldatok és tevékenységek, melyeknél a fugitív veszteségek megelőzése szükséges		
Porképződéssel járó tevékenységek, úgymint polírozás és csiszolás	Az üzemben zárt technológia működik, többlépcsős elszívással és optimalizált légkezeléssel.	Megfelel
Vizes bázisú lúgos zsírtalanítás A lúgos zsírtalanító vegyszerek nem illékonyak, ezért nem szükséges a légelszívás egészségügyi, biztonsági vagy helyi környezetvédelmi okokból		
Energiafelhasználások		
Figyelje és jegyezze fel fajta szerint az összes egyéb felhasználásokat: az elektromos áramot, a földgázt, cseppfolyósított PB gázt és egyéb tüzelőanyagokat, a vizet, tekintet nélkül a forrásra és az egység költségre. Az összes egyéb felhasználásokat mérni kell, a berendezés méretének és az alkalmazási területének megfelelően. Az adatok részletessége és rögzítésének gyakorisága (pl. óránként, műszakonként, hetente, illetve négyzetméterenként vagy egyéb mértékegységenként) feleljen meg az eljárás méretének és a mérés relatív fontosságának.	A bemenő és a kimenő energia, víz, nyersanyag felhasználás folyamatos nyomon követése tervezett.	Megfelel
Ellenőrizze a hőmérsékletet és szabályozza az eljárás optimális tartományán belül.	A hűtési és fűtési technológiák tervezésekor az energiahatékonyság elsődleges szempont volt.	Megfelel
Ahol a kádhoz elektromos merülő fűtőtesteket vagy közvetlen fűtést használnak, kézi vagy automata ellenőrző rendszert kell alkalmazni annak biztosításához, hogy a kádak ne száradjanak ki.	A festési tevékenység során kizárólag fújásos festés történik, kezelőkádak nem kapcsolódnak a felületkezelési folyamathoz.	Megfelel
Hővesztés csökkentése		

Alkalmazható BAT Ajánlások	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
Fémek és Műanyagok felület kezelése (STM)		
Csökkentse a fűtött oldatok felől elszívott levegő mennyiségét.	Az elszívás az optimális mértékben történik.	Megfelel
Levegő keverés használata fűtött technológiai oldatokhoz a hőveszteség miatt nem BAT	Az üzemben ilyen típusú technológia bevezetése nem tervezett.	Megfelel
Optimalizálja a technológiai oldatok összetétel és üzemi hőmérséklet tartományát a fűtéshez vagy hűtéshez szükséges energia igény minimalizálása érdekében.	Az összetétel és a hőmérséklet optimalizálása folyamatos.	Megfelel
Hővisszanyerési lehetőségek felkutatása BAT.	A festőkabin recirkuláltatott, szűrőrendszeren keresztül vezetett levegővel működik, mely során a hővisszanyerés biztosított. Ennek a levegőnek egy része az utánégetőbe kerül. Az utánégetőben kerülnek elégetésre a VOC-k, és egyéb anyagok, melyek a festési technológiából származnak. A képződő hő egy hővisszanyerő segítségével az oldószertartalmú levegő előmelegítését szolgálja, ezzel csökkentve a földgáz igényét az utóégető berendezésnek.	Megfelel
Fedje le a technológiai oldatok felszínét lebegő golyókkal.	Az üzem technológiájához a golyók használata nem illeszkedik, jelen ajánlás figyelembe vétele nem lehetséges.	Nem alkalmazható
Víz és anyag megtakarítás		
Ellenőrizze az összes víz és anyag felhasználási pontot a berendezésekben, rendszeresen (óránként, naponta, műszakonként vagy hetente) jegyezze fel az így nyert adatokat, a felhasználásnak és az ellenőrzéshez szükséges adatoknak megfelelően. A kapott adatokat teljesítményméréshez és a környezet menedzsment rendszerhez használják fel.	A bemenő és a kimenő energia, víz, nyersanyag felhasználás folyamatos nyomon követése tervezett.	Megfelel
Kezelje, használja, illetve forgassa vissza a vizet, a tevékenység számára szükséges tápvíz minőségnek megfelelően.	A technológiában a festés előtt nagynyomású mosási technológiával vízzel, illetve hozzáadott anyagokkal tisztítják a fröccsöntött felületet. A munkadarabok több lépésben kerülnek mosásra. Az utolsó fázisból (ioncserélt víz) a víz visszakerül az első fázisba, így csökkentve a technológia vízigényét.	Megfelel

Alkalmazható BAT Ajánlások Fémek és Műanyagok felület kezelése (STM)	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
Használjon egymással összeférhető vegyszereket a technológiai sorban, hogy elkerülhesse az öblítés igényt két tevékenység között.	Az öblítő munkafolyamatokban különböző hőmérsékletű és vezetőképességű, vegyszeres, illetve ionizált vízzel üzemelő nagynyomású mosófejek alkalmazása történik.	Részben megfelel
Kihordás csökkentés		
Alkalmazza az alábbi módszereket a technológiai oldatból az anyag kihordás minimalizálásához. Kivéve, ha a lecsepegtetési idő hatással lehet a kezelt felület minőségére, mint például: a) passziválás króm (VI) tartalmú oldatokban b) alumínium maratás c) cinkátozás	Az adott technológiák a létesítmény kapcsán nem értelmezhetőek.	Nem alkalmazható
Csökkentse a technológiai oldat viszkozitását a következő módon: a) a vegyszerek koncentrációjának csökkentése vagy alacsony koncentrációjú oldatok használata b) nedvesítőszer adagolása c) győződjön meg arról, hogy a technológiai oldatokban lévő vegyszerek koncentrációja nem haladja meg a javasolt értékeket d) biztosítsa, hogy a hőmérséklet optimalizált legyen, az üzemeltetési tartománynak és a szükséges vezetőképességnek megfelelően.	A technológia teljes mértékben optimalizált. A felhasznált anyagok koncentrációja, mennyisége, típusa jól megfontolt gazdasági érdekek alapján, a hatályos jogszabályi előírások figyelembe vételével került meghatározásra.	Megfelel
Csökkentse a technológiai oldatok kihordását a következő módszerek kombinációjával: a) Helyezze a munkadarabokat megfelelő szögben, illetve az üreges munkadarabokat felülről lefelé pozícionálva a szerszámra úgy, hogy akadályozza meg az oldat visszatartását. b) A szerszámok kiemelésekor hagyjon megfelelő lecsepegtési időt c) Kézzel vagy automatikusan helyezzen a szerszám alá csepegtető tálcát, amikor a munkadarabokat a kádak fölért továbbítja. d) Rendszeresen ellenőrizze és tartsa karban a szerszámokat, nincs-e rajtuk repedés vagy rés, ami visszatartja a technológiai oldatot, és hogy a szerszám bevonata hidrofób (és megtartja ezt a tulajdonságát). e) Vízpermettel vagy sűrített levegővel vigye vissza a szerszámon és a munkadarabokon maradt oldatot a technológiai kádba. f) Állapodjon meg a vevőkkel, hogy a munkadarabokat a technológiai oldat eltávolításához elegendő minimális nyílással	A festési technológia teljes mértékben robotikán alapul, zárt rendszerben történik. Nincs kihordás. Lecsepegés.	Nem alkalmazható

Alkalmazható BAT Ajánlások Fémek és Műanyagok felület kezelése (STM)	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
gyártsák, vagy készítsenek víz kifolyást lehetővé tevő furatokat rajtuk.		
Csökkentse a víz felhasználást és takarékoskodjon a nyersanyagokkal az öblítés minőségének megőrzése mellett, a javasolt öblítési arányokkal, többszörös öblítéssel, illetve az első öblítő visszatáplálásával a technológiai oldatba.	A technológiában a festés előtt nagynyomású mosási technológiával vízzel, illetve hozzáadott anyagokkal tisztítják a fröccsöntött felületet.	Megfelel
Minimalizálja az eljárásban az öblítéshez használt víz mennyiségét, kivéve, ahol a felületi reakció leállításához hígítás szükséges.	A munkadarabok több lépésben kerülnek mosásra. Az utolsó fázisból (ioncserélt víz) a víz visszakerül az első fázisba, így csökkentve a technológia vízigényét.	
A jellemző vízfelhasználás öblítőkádanként átlagban 8 liter/m ² .	A technológia során kádas öblítés nem alkalmazott.	Nem alkalmazható
Kézzel üzemeltetett sorok esetén a dobót és a szerszámot annyi időre kell kiemelni, hogy biztosítsa a megfelelő lecsepegtetési időt, növelje az öblítés hatékonyságát szóró (permetező) öblítéssel.	A technológia során kádas öblítés nem alkalmazott. A festési technológia teljes mértékben automatizált, nagynyomású mosóban történik.	Nem alkalmazható
Növelje a kihordott anyagok visszanyerésének hatásfokát az alábbi módszerekkel: <ul style="list-style-type: none"> • a rendszer kiegészítése „öko” öblítőkáddal • bepárlás belső energia többlet felhasználásával (az oldatot egyébként hűteni kellene) • bepárlás kiegészítő energia (és néhány esetben, alacsony nyomás) alkalmazásával • elektrodialízis • fordított ozmózis 	A technológia során kádas öblítés nem alkalmazott. A festési technológia teljes mértékben automatizált, nagynyomású mosóban történik.	Nem alkalmazható
Veszélyes anyagok helyettesítése és/vagy ellenőrzése		
Csökkentse a légszennyezést az alábbiak szerint: <ol style="list-style-type: none"> új vagy felújított technológiai sorok esetében, és ahol a munkadarabok megfelelően egyforma méretűek: vegye körül a galvánsort vagy a galvanizáló berendezést megfelelő választófallal vagy, fedje le az elektrolitot a galvanizálás időtartamára mechanikai vagy kézi úton, különösen, ha a műveleti idő hosszú, illetve az üzemszünet idejére c. használjon légelszívó berendezést, bepárló és gőz kondenzáló egységgel, a vízvisszaforgatásos rendszereknél. 	Az üzemben zárt technológia működik, többlépcsős elszívással és optimalizált légkezeléssel.	Megfelel
Króm konverziós bevonatok (passzíválás) Helyettesítse a króm(VI) tartalmú bevonatokat króm (III)	Nincs króm bevonatolás	Nem alkalmazható

Alkalmazható BAT Ajánlások	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
Fémek és Műanyagok felület kezelése (STM)		
tartalmúakkal vagy krómmentesekkel, szükség esetén további bevonatok felhasználásával.		ató
Csiszolás, polírozás Ahol lehetséges használjon savas réz elektrolitot a mechanikai csiszolás és polírozás helyett.	A Spot hibajavító egységekben lehetőség van a gyártósorról érkező, kisebb felületi és festési hibákkal rendelkező munkadarabok azonnali, és helybeni kijavítására. Ezek zárt egységek, ahol az egyes elemek kézzel történő polírozására van lehetőség, elszívás mellett.	Nem alkalmazható
Zsirtalanítás helyettesítése és javítása Vegye fel a kapcsolatot a vevővel vagy a megelőző eljárást végző dolgozóval, az olajok vagy zsírok mennyiségének minimalizálásához, illetve olyan olajok, zsírok kiválasztásához, amelyek lehetővé teszik a környezetbarát zsirtalanító rendszerek használatát.	Nem alkalmazható a technológiára nézve.	Nem alkalmazható
Vizes zsirtalanítás Válassza a legkisebb környezeti hatással járó zsirtalanító rendszert, ami még megfelelő a bejövő munkadarabokhoz.	A technológia során kádas öblítés nem alkalmazott. A festési technológia teljes mértékben automatizált, nagynyomású mosóban történik.	Megfelel
Vegyí anyagok tárolása <ul style="list-style-type: none"> szabad cianid gáz kialakulásának elkerülése a savak és cianidok külön-külön tárolásával; savak és lúgok tárolása külön-külön; tűz kialakulásának csökkentése a gyúlékony vegyi anyagok és oxidáló anyagok külön tárolásával a tűzveszély kialakulásának csökkentése bármely spontán éghető vegyi anyag tárolásával ha nedves, száraz körülmények között és külön az oxidálószerektől. a tárolási terület kijelölése, hogy elkerülhető legyen a víz használata tűzoltásnál a kiömlött és a szivárgó vegyszerek szennyezésének elkerülése a talajban és a vízi környezetben a tároló tartályok, csővezetékek, szállítási rendszerek és ellenőrzési rendszerek korróziójának elkerülése vagy megelőzése korrózív vegyi anyagokkal és füsttel. 	A vegyi anyagok tárolását a felsorolt szempontok figyelembe vételével tervezik.	Megfelel
Kibocsátások		
Levegő emisszió		
Alkalmazzon légelszívást a következő esetekben: a) savas oldatok	Az üzemben zárt technológia működik, többlépcsős elszívással	Megfelel

Alkalmazható BAT Ajánlások Fémek és Műanyagok felület kezelése (STM)	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
b) erősen lúgos oldatok c) cianidos oldatok d) króm (VI) tartalmú elektrolitok és forró oldatok e) nikkelező oldatok f) porképződést előidéző műveletek, pl. csiszolás, polírozás Alkalmazza a kezelendő és a kibocsátandó levegő mennyiségének minimalizálásához, és az emisszió csökkentéséhez szükséges módszereket.	és optimalizált légkezeléssel. A kibocsátások a jogszabályi határértékeket nem haladják meg.	
Szennyvízkezelés		
Minimalizálja a folyamatokban az összes víz felhasználást, az összes kibocsátási határérték betarthatóságának figyelembevételével.	A technológia optimalizált.	Megfelel
Szüntesse meg, vagy minimalizálja az anyag felhasználást és veszteséget, különösen a kiemelt anyagok esetében. Ahol az műszakilag lehetséges, alkalmazzon visszaforgatásos, illetve a veszélyes anyagok helyettesítésére és/vagy szabályozására vonatkozó módszereket.	Visszaforgatást alkalmaznak: víz-, nyersanyag-, levegő áramok esetében is.	Megfelel
Határozza meg, különítse el és kezelje külön azokat az elfolyó öblítővizeket, amelyek egymással kapcsolatba kerülve problémát okozhatnak, pl.: a) kromátok (Cr(VI)vegyületek) b) cianidok c) nitritek d) olajok és zsírok e) komplexképzők	A nagynyomású mosóban keletkező szennyvizet az üzem területén létesített tisztítóban kezelik. A folyamatosan keletkező mosó-, illetve öblítővíz a szivattyúaknákból kerül gyűjtésre, majd átszivattyúzásra a két átmeneti tartályba. Az egyik átmeneti tartályban kerül gyűjtésre a mosóvíz (25 m ³), a másikban pedig az öblítővizek (25 m ³). A két átmeneti tartály között szabad átfolyás van kialakítva. Az összegyűjtött vizek az átmeneti tartályokból a neutralizációs tartályba kerülnek átszivattyúzásra. A neutralizációs tartályban történik meg a vizek pH beállítása, melyet folyamatos mérőberendezés által irányított NaOH és HCl hozzáadással történik meg. A neutralizációs tartályban szintén vízszintmérő berendezés található. A hozzáadott vegyszer szennyvízzel történő elkeveredését keverőrendszer biztosítja. A sósav és NaOH 1-1 m ³ -es IBC tartályokból kerül automatikusan	Megfelel
A szennyvíz összetételének megfelelően állítsa be a pH-t, és flokkulálószer segítségével ülepítse le a kivált iszapot. Dekantálással vagy szűréssel távolítsa el a szilárd anyagokat.		
Ellenőrizze és engedje ki a szennyvizet.		

Alkalmazható BAT Ajánlások Fémek és Műanyagok felület kezelése (STM)	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
	adagolásra. A tisztított vizek egy filteren kerülnek keresztülvezetésre, ami felfogja az esetlegesen megjelenő szilárd szennyezéseket. A szűrést követően a vizek egy végső ellenőrzésre lehetőséget adó tartályba kerülnek bevezetésre. Itt megtörténik a pH ismételt ellenőrzése, és amennyiben az az elfogadott határértékek között van, a tisztított szennyvíz az üzemi szennyvíz csatornahálózatba kerül bevezetésre. A végellenőrzést biztosító tartály térfogata 1 m ³ .	
A közölt kibocsátási referencia értékek a vízi környezet védelméhez megfelelőeknek tekintendők és kifejezik azokat a kibocsátási értékeket, amelyek általában a BAT-ot reprezentáló módszerekkel elérhetők. Ezeket az értékeket a következők szerint állapították meg: a) a kibocsátás előtti bármilyen hígítás nélkül b) b. reprezentatív, és az analízis előtt szűrés nélküli mintákkal	A kibocsátás tervezett mértéke a határértékekkel összevetett módon került meghatározásra tervezés során.	Nem alkalmazható
BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szintek: • Foszfát P 0,5-10 mg / l • Lebegőanyag 5-30 mg / l • HC összesen 1-5 mg / l		
Hulladékok		
Minimalizálja a hulladékok képződését a felhasználás és az eljárásból származó anyag veszteség szabályozására vonatkozó módszerek alkalmazásával.	Nagyobb mennyiségben a fröccsöntésből származó műanyag selejt keletkezik, mely azonban nagyobb arányban külső szakvég bevonásával darálásra, és granulálásra kerül, így a gyártás során hasznosíthatóvá válik.	Megfelel
Hulladékok képződésekor különítse el és azonosítsa azokat, még az eljárásokon belül vagy pedig a szennyvízkezelés során, hogy azok újra felhasználhatók vagy nem a helyszínen hatékonyan visszanyerhetők legyenek.		
Zajterhelés		
Határozza meg a jelentős zajforrást és a lehetséges célcsoportot a helyi közösségben. A berendezések zaját csökkentő intézkedések szükségesek, pl. hangtompítók a nagy ventilátorokhoz, alkalmazzon akusztikai védőburkolatot ahol az célszerű a nagy zajszintű berendezések, stb. esetében. Az üzemi hatékony működése magába foglalja az átjáró kapuk lezárását, a szállítások minimalizálása és a szállítási idő szabályozása érdekében.	Azonosított üzemi zajforrások: • pontforrások: gépészeti berendezések (légkezelők, hűtő berendezések, ventilátor, split klíma) • felületi forrás: parkoló Az előzetes számítási eredmények alapján a vizsgált pontokon a létesítmény tartani tudja a zajvédelmi határértékeket az	Megfelelt

Alkalmazható BAT Ajánlások	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
Fémek és Műanyagok felület kezelése (STM)	azonosított védendőknél.	
Talajvíz		
<p>Talajvíz védelme és a rehabilitáció:</p> <ul style="list-style-type: none"> a végleges rehabilitáció figyelembe vétele a létesítmény tervezése és fejlesztése során az anyagok elhelyezése a területen belül tervezési működési, balesetmegelőzési és kezelési technikákkal prioritások és veszélyes anyagok időbeli feljegyzése (amennyi ismert) a létesítményen belül; ezek alkalmazása és tárolása; évenkénti frissítése a környezetvédelmi menedzsment rendszerekkel együtt szükséges információ felhasználása a bezárásnál, eszközök, épületek és maradványok eltávolításánál javító intézkedések a potenciális talajvíz-vagy talajszennyezés esetén. 	<p>A szempontokat tervezés és üzemeltetés során alkalmazzák. A létesítményben alkalmazott veszélyes anyagok, illetve hulladékok gyűjtőhelyei megfelelő műszaki védelemmel lesznek ellátva, amely megakadályozza a havária esetén keletkező elfolyásokból származó szennyezést.</p> <p>A rakodás során kialakuló haváriás esemény hatásainak minimalizálása érdekében az ilyen funkcióval rendelkező területeken folyamatosan készenlétben lesznek tartva a kárelhárítás általános eszközállományát.</p>	Megfelel

Alkalmazható BAT Ajánlások	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
Oldószer használattal történő felületkezelés (STS)		
Általános előírások		
Környezeti politika		
Környezeti politika meghatározása a létesítményre a felső vezetés döntése alapján, ami magában foglalja a felső vezetés elkötelezettségét is Szükséges eljárások megtervezése és kialakítása és bevezetése.	Az üzemelés kezdetével feltételezhetően kiépítésre fog kerülni.	Nem alkalmazható
Tervezés és kivitelezés		
<p>Az alkalmazott berendezés környezetterhelés csökkentésének tervezése, rendszeres belső iparági eljárásokra és berendezésekre irányuló összehasonlító felmérés (benchmarking) amely tartalmazza:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nyersanyag, energia, víz felhasználás; Levegőbe és vízbe történő kibocsátások, hulladéktermelés; Alapanyagok megválasztása; A tervezés során figyelemmel kell lenni a berendezés szétszerelésével, lebontásával járó környezetterhelésre; A tisztább technológiák fejlesztésnek figyelembe vétele 	A tervezés során a költséghatékonyság mellett fontos szempont volt a környezetterhelés minimalizálása az említett eszközök alkalmazásával.	Megfelel
A beruházás környezeti hatásainak csökkentése fejlesztésekkel a költség hatékonyság és a kölcsönhatások figyelembe vételével, az alábbi eszközök		

Alkalmazható BAT Ajánlások	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
Oldószer használattal történő felületkezelés (STS) használatával: <ul style="list-style-type: none"> • A felhasználások és a kibocsátások belső monitoringja és összehasonlító vizsgálata; • Oldószer gazdálkodási terv bevezetése; • Az egyes folyamatokban a felhasználások és kibocsátások összefüggéseinek feltárása; 		
A berendezések tervezése, építése és működtetése során biztosítani kell, hogy váratlan környezeti kibocsátások ne fordulhassanak elő.	A tervezés, építés és a későbbi üzemelés során a vonatkozó részletes BAT ajánlásokat teljes körűen figyelembe veszik.	Megfelel
Monitoring		
A VOC kibocsátás közvetlen ellenőrzése megfelelő technika alkalmazásával	A levegőtisztaság-védelmi kibocsátások átfogó monitoringja tervezett a jogszabályi előírások szerint.	Megfelel
Az oldószermérleg rendszeres számítása	Az oldószermérleg nyomonkövetése tervezett.	Megfelel
Az oldószerkibocsátás jelentős részéért felelős berendezések rendszeres karbantartása	A technológia rendszeres karbantartása tervezett.	Megfelel
Vizgazdálkodás		
A vízfelhasználás a víz-alapú technológiák, illetve felület előkészítés esetén jelentős. Ebben az esetben a felületkezelés BAT ajánlásokat kell figyelembe venni.	A technológia teljes mértékben optimalizált. A felhasznált anyagok koncentrációja, mennyisége, típusa jól megfontolt gazdasági érdekek alapján, a hatályos jogszabályi előírások figyelembe vételével került meghatározásra.	Megfelel
Öblítővíz és alapanyag felhasználás Az alapanyagok és a víz visszatartása olyan víz-alapú technológiákkal mint pl: <ul style="list-style-type: none"> • kaszkád, többszörös öblítés; • visszaforgatás ioncseréléssel, membránszűréssel, vagy hasonló technikákkal; • ellenőrző mérések az öblítővíz minimalizálása érdekében; 	A technológia során kádas öblítés nem alkalmazott. A festési technológia teljes mértékben robotikán alapul, zárt nagynyomású mosóban történik. A technológia a festés előtt Power Wash technológiával vízzel tisztítják a fröccsöntött felületet. A munkadarabok több lépésben kerülnek mosásra. Az utolsó fázisból (ioncserélt víz) a víz visszakerül az első fázisba (zsírtalanítás), így csökkentve a technológia vízigényét.	Megfelel
Hűtővíz újrahasználata, visszaforgatása zárt hűtőrendszerek, hőcserélők alkalmazásával.	A munkadarabok hűtése segédenergiával, a fröccsöntő berendezésben keringetett hűtővízzel történik. A hűtővíz felelős a munkadarab és a	Részben megfelel

Alkalmazható BAT Ajánlások Oldószer használatlaltal történő felületkezelés (STS)	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
	<p>fröccsöntő gép hűtéséért is. A hűtési igény nagyban függ a munkadarab vastagságától, az olvasztási és fröccsöntési hőmérséklettől, a műanyag hőkapacitásától stb. Az energiahatékonyság növelése érdekében a hűtési igények minimalizálása a cél.</p> <p>A fröccsöntés hűtési rendszere nyitott, gravitációs visszatérő vezetékkel, amely a helyiség padlója alatt haladva jut el az energiaközpont pinceszintjében elhelyezésre kerülő nyitott hűtési tartályba. A szivattyúk a tartályból juttatják a hűtési vizet a kondenzátorokba, ahonnan a hideg tartályba kerül a víz, majd innen a rendszer szivattyúk juttatják el a berendezésekhez, ahonnan gravitációsan jut vissza a meleg tartályba.</p>	
Energiamenedzsment		
<p>Az energiaveszteségek minimalizálása az energiahatékonyság maximalizálása BAT -nak minősül az energiahatékonyság maximalizálása és az energiaveszteség minimalizálása pl:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Az energia megtakarítási lehetőségek feltárása; • Iparági energiafelhasználási adatok figyelembe vétele (benchmarking); • Rendszeres karbantartás; • A szárító kemencéken VOC ártalmatlanító RTO berendezések, valamint hőhasznosítók kerültek beépítése. • Berendezések üzemeltetése a megfelelő beállításokkal; • Reaktív energiaveszteség csökkentése, a teljesítménytényező ($\cos \varphi$) tartósan 0,95 feletti értékével. • Indításkor jelentkező magas pillanatnyi igények elkerülése, vagy szabályozása 	<p>Az üzem tervezése során a felsorolt BAT szempontok figyelembe vételre került. A technológia jól megfontolt gazdasági érdekek alapján került kialakításra.</p>	Megfelel
Nyersanyag-gazdálkodás		
<p>BAT az alábbi technikák valamelyikének alkalmazása:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Just-in-time folyamatszervezés a tárolt anyagmennyiség minimalizálására 	<ul style="list-style-type: none"> • Az üzemben a Just-in-time folyamatszervezést alkalmazzák 	Megfelel

Alkalmazható BAT Ajánlások Oldószer használattal történő felületkezelés (STS)	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
<ul style="list-style-type: none"> festékek és oldószerek minőségbiztosítása Helyettesítés: legkevésbé ártalmas anyagok használata. Lakkozás előtti előkezelés Oldószer alapú Vizes alapú (Zsírtalanítás, foszfátózás) Krómtartalmú konverziós bevonat Krómmentes konverziós bevonat a fürdő víz és hulladékszegény üzemeltetése Lakozási rendszerek Oldószer alapú Oldószer alapú magas szilárdanyag tartalmú festékekkel (>65 vol-%) Vizes bázisú festékek Vizes bázisú festékek csökkentett optikai követelménnyel; Sugárzással kezelt bevonatok Por festés Előre bevonatolt alapanyagok Toxikus fémeket tartalmazó festékek alkalmazása Lakozási eljárások és berendezések 	<ul style="list-style-type: none"> A festékek és oldószereket minőségbiztosítása megtörténik. Törekednek a legkevésbé ártalmas anyagok használatára. A festő részlegben használt primer és alap festékek vízbázisúak, max. 16-20%-os oldószertartalommal, míg a fedőfesték oldószerbázisú max 55%-os oldószertartalommal. A felületelőkezelés visszaforgatott vizes alapú rendszerrel történik, öblítő kád üzemeltetése nincs A festéshez felhasznált anyagok vízbázisú primer réteg, szintén vízbázisú alapfesték, és oldószer bázisú fedőfesték. Külső felületek festése robotokkal. 	
Szárítás		
BAT az alábbi rendszerek alkalmazása: <ul style="list-style-type: none"> oldószer kibocsátás és energiefelhasználás minimalizálása alapanyag felhasználás hatékonyságának maximalizálása. 	Minden szárítási technológiai egység légkezelőhöz kapcsolt. A festőegységek és a szárítók recirkuláltatott levegővel működnek. Az üzemben zárt technológia működik, többlépcsős elszívással és optimalizált légkezeléssel.	Megfelel
Tisztítás		
Színváltások minimalizálása és a nyersanyag felhasználás szerinti tisztítási eljárások alkalmazása	A festési technológia úgy lett kialakítva, hogy festék csere során az elérhető legkisebb legyen a veszteség. A munkadarabok inputja a festőbe színek alapján kerülnek meghatározásra. A festék veszteség minimális.	Megfelel
BAT a VOC kibocsátás csökkentése oldószermentes, vagy alacsony oldószertartalmú tisztítási technikák alkalmazása. <ul style="list-style-type: none"> Tisztítási műveletek minimalizálása; Felületek mechanikai előtisztítása oldószeres tisztítás előtt; 	A tisztítási műveletek minimalizálva vannak. A felületek tisztítása optimalizált nagynyomású mosóval történik A felület aktiválás égetéssel történik	Megfelel

Alkalmazható BAT Ajánlások Oldószer használattal történő felületkezelés (STS)	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
<ul style="list-style-type: none"> • Hagyományos oldószeres tisztítás; • Alacsony párolgási sebességű oldószerek alkalmazása • Nagy hatékonyságú oldószerek alkalmazása • Alacsony ózonképző potenciálú anyagok használata; • Oldószer visszanyeréssel történő tisztítás; <p>A fenti technikák BAT-nak minősülnek.</p>		
Kibocsátások levegőbe és használt levegő kezelése		
<p>Oldószerek vonatkozásában az alábbi technikák valamelyike alkalmazandó:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Emisszió csökkentése a keletkezés helyén, • Oldószer visszanyerése a kibocsátás előtt; • Oldószerek ártalmatlanítása kibocsátás előtt; • VOC ártalmatlanítás esetén hővisszanyerés; • VOC ártalmatlanítás energiaigényének minimalizálása; 	<p>A festés egy előre programozott folyamat, mely robotokkal történik. A jelenleg elérhető legkorszerűbb robotok kerülnek alkalmazásra a festés során, így is csökkentve a felhasznált festékmennyiséget, illetve a melléfűjás miatti veszteséget, környezetterhelést. A modern festékszóró pisztolyok alkalmazása a minimumra csökkenti a melléfűjt festék mennyiségét, így csak 45%-os melléfűjásra lehet számítani.</p>	Megfelel
Energiamegtakarítás a légcserre minimalizálásával.	Az üzemben zárt technológia működik, többlépcsős elszívással és optimalizált légkezeléssel.	Megfelel
Használt levegő eltávolítás esetén az oldószer emisszió és az energiafelhasználás csökkentése szükséges a megfelelő ártalmatlanítási technika alkalmazásával.	A festőegységek és a szárítók recirkuláltatott levegővel működnek. A festés egy előre programozott folyamat, mely robotokkal történik. A jelenleg elérhető legkorszerűbb robotok kerülnek alkalmazásra a festés során, így is csökkentve a felhasznált festékmennyiséget, illetve a melléfűjás miatti veszteséget, környezetterhelést. A beruházás során egy regeneratív utánégető kerül kiépítésre. Az utánégető célja a festéssel érintett területekről összegyűjtött VOC-val szennyezett levegő tisztítása, a VOC kibocsátás minimalizálása.	Megfelel
Részecske kibocsátási határérték új létesítmények esetén 3 mg/m^3	A modern festékszóró pisztolyok alkalmazása a minimumra csökkenti a melléfűjt festék mennyiségét, így csak 45%-os melléfűjásra lehet számítani, ami 27 g/h szárazanyagot jelent, de	Megfelel

Alkalmazható BAT Ajánlások Oldószer használattal történő felületkezelés (STS)	Ajánlásnak történő megfelelés	Értékelés
	ennek a mennyiségnek a 80%-a visszanyerhető a beépített szűrők segítségével. Így végeredményben egy 0,36 mg/m ³ -es szárazanyag terhelés jelentkezik a kibocsátott levegőben.	
Jelentős KOI vagy BOI terhelés esetén BAT a KOI és BOI monitoringozásának segítségével a szerves anyagok azon mennyiségének szabályozása, melyeket a szennyvíztisztító nehezen képes kezelni.	Nem alkalmazható	Nem alkalmazható
BAT a nyersanyagok és kilépő anyagok ellenőrzése a vízi környezetre toxikus anyagok kibocsátásnak minimalizálásának érdekében.	Monitoring rendszer kiépítése a felszín alatti víz érintő kibocsátások ellenőrzésére jelenleg nem tervezett. A jogszabályi előírások szerint 5 évente a felszín alatti víz, 10 évente a földtani közeg mintavételezése kötelező.	Részben megfelelt a jogszabályi kötelezettség figyelembe vételével.
Ha a festőüzemben a folyamat során vizet használnak a kibocsátás előtt kezelés lehet szükséges. BAT egy vagy több víz előkezelő technológia használata.	Víz előkezelő technológia alkalmazva van.	Megfelel
A technológiára alkalmazható specifikus BAT előírások		
Lakozási rendszerek: Töltőlakk: vizes/oldószer alapú, Bázislakk vizes alapú, Fedőlakk: oldószer alapú festési rendszerű	A felhasznált anyagok vízbázisú primer réteg, szintén vízbázisú alapfesték, és oldószer bázisú fedőfesték.	Megfelel
Festőkabinok: A következő technikák alkalmazása a legelterjedtebb: <ul style="list-style-type: none"> nedves szeparációs spray fülkék; vízemulziós technikák; 	A festési technológia BAT-nak megfelelő.	Megfelel
Szárítási technikák: A következő technikák a legelterjedtebbek: <ul style="list-style-type: none"> szárítás száraz levegő forgatásával Infravörös besugárzás 	A szárítási technológia a BAT-nak megfelelő	Megfelel
Hulladék: a festésből származó hulladéktermelés minimalizálása két módon valósulhat meg: <ul style="list-style-type: none"> a festék túlpermetezésének csökkentése a hatásfok optimalizálása végett a festékből származó iszap kiszárítása, vagy annak újrahasznosítása, illetve vízemulziós technológia alkalmazása 	A festésből származó hulladéktermelés minimalizálása BAT-nak megfelelően történik.	Megfelel

3. melléklet - a PE-06/KTF/21045-21/2019. számú határozathoz

HELYHEZ KÖTÖTT LÉGSZENNYEZŐ FORRÁSOK KIBOCSÁTÁSI HATÁRÉRTÉKEI

A légszennyező forrás azonosító adatai

Környezetvédelmi Területi Jel: 102715317
 A telephely megnevezése: Műanyag autóalkatrész gyártó üzem
 A telephely címe: 2367 Újhartyán, Japán fasor 9.
 KÜJ: 102871841
 Ügyfél neve: REHAU-Automotive Korlátolt Felelősségű Társaság
 Ügyfél cím: 9027 Győr, Tibornajori út 2-12. (Magyarország)

A technológia azonosítója: 1 Besorolás: 1000
 A technológia megnevezése: Szárítás gázégők

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P1	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P1	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P1	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P1	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P1	Általános: anyagra
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P2	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P2	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P2	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P2	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P2	Általános: anyagra
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P3	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P3	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P3	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P3	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P3	Általános: anyagra
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P4	Általános: anyagra

Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P4	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P4	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P4	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P4	Általános: anyagra
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P5	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P5	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P5	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P5	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P5	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P1	Gázégő_1
P2	Gázégő_2
P3	Gázégő_3
P4	Gázégő_4
P5	Gázégő_5

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
Szén-monoxid	2019.2	500.0 mg/m ³	5	5
Kén-oxidok (kén-dioxid, és kén-trioxid)	2019.2	500.0 mg/m ³	5	5
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2019.2	500.0 mg/m ³	5	5
10 csoport	2019.2	50.0 mg/m ³ véggáz	0.5	5

Az 10 osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója: 2 Besorolás: 216
A technológia megnevezése: Festés

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
1,2,4,-Trimetil-benzol (Pseudokumol)	163	P6	VOC egyéb anyag
1-metoxi-2-propil-acetát	1005	P6	VOC egyéb anyag
Aceton	312	P6	VOC egyéb anyag
Butil-acetát / ecetsav-butil-észter /	323	P6	VOC egyéb anyag
Butil-alkohol (primer-butanol) / butanol-1 /	308	P6	VOC egyéb anyag
Ciklohexán	142	P6	Határértékkel nem szabályzott
Etil-acetát / ecetészter, ecetsav-etil-észter /	321	P6	VOC egyéb anyag
Etil-alkohol / etanol /	301	P6	VOC egyéb anyag
Etil-benzol	157	P6	VOC egyéb anyag
Heplán	109	P6	VOC egyéb anyag
Izo-butil-acetát	326	P6	Határértékkel nem szabályzott
Izo-butil-alkoholok	304	P6	VOC egyéb anyag
Izo-propil-alkohol	307	P6	VOC egyéb anyag
Izo-propil-benzol / kumol; metil-etil-benzol /	165	P6	VOC egyéb anyag
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P6	Általános: anyagra
Metil-ciklohexán	143	P6	Határértékkel nem szabályzott
Metil-etil-benzolok (orto, meta, para)	158	P6	VOC egyéb anyag
Metil-etil-keton / 2-butanon /	313	P6	VOC egyéb anyag
Metil-izobutil-keton / 4-metil-2-pentanon; izobutil-metil-keton /	316	P6	VOC egyéb anyag
N-metil-2-pirrolidon	644	P6	VOC egyéb anyag
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P6	Általános: anyagra
Oktán	106	P6	VOC egyéb anyag
Propilén-glikol-monometil-éter / metil-proxitol; 1-metoxi-2-propanol /	736	P6	VOC egyéb anyag
SZÉN-DIOXID	999	P6	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P6	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P6	Általános: anyagra
Toluol	151	P6	VOC egyéb anyag
Trimetil-benzolok (kivéve pseudokumol)	164	P6	VOC egyéb anyag
Undekán	108	P6	VOC egyéb anyag

Xilolok	152	P6	VOC egyéb anyag
1,2,4,-Trimetil-benzol (Pseudokumol)	163	P7	VOC egyéb anyag
1-metoxi-2-propil-acetát	1005	P7	VOC egyéb anyag
Aceton	312	P7	VOC egyéb anyag
Butil-acetát / ecetsav-butil-észter /	323	P7	VOC egyéb anyag
Butil-alkohol (primer-butanol) / butanol-1 /	308	P7	VOC egyéb anyag
Ciklohexán	142	P7	Határértékkel nem szabályzott
Etil-acetát / ecetészter; ecetsav-etil-észter /	321	P7	VOC egyéb anyag
Etil-alkohol / etanol /	301	P7	VOC egyéb anyag
Etil-benzol	157	P7	VOC egyéb anyag
Heptán	109	P7	VOC egyéb anyag
Izo-butil-acetát	326	P7	Határértékkel nem szabályzott
Izo-butil-alkoholok	304	P7	VOC egyéb anyag
Izo-propil-alkohol	307	P7	VOC egyéb anyag
Izo-propil-benzol / kumol; metil-etil-benzol /	165	P7	VOC egyéb anyag
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P7	Általános: anyagra
Metil-ciklohexán	143	P7	Határértékkel nem szabályzott
Metil-etil-benzolok (orto, meta, para)	158	P7	VOC egyéb anyag
Metil-etil-kezon / 2-butanon /	313	P7	VOC egyéb anyag
Metil-izobutil-kezon / 4-metil-2-pentanon; izobutil-metil-kezon /	316	P7	VOC egyéb anyag
N-metil-2-pirrolidon	644	P7	VOC egyéb anyag
Oktán	106	P7	VOC egyéb anyag
Propilén-glikol-monometil-éter / metil-proxitol; 1-metoxi-2-propanol /	736	P7	VOC egyéb anyag
SZÉN-DIOXID	999	P7	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P7	Általános: 10 osztály
Toluol	151	P7	VOC egyéb anyag
Trimetil-benzolok (kivéve pszeudokumol)	164	P7	VOC egyéb anyag
Undekán	108	P7	VOC egyéb anyag
Xilolok	152	P7	VOC egyéb anyag

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P6	Utánégető
P7	Spot repair

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név. től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h
Szén-monoxid	2019.2	500.0 mg/m ³	5
Kén-oxidok (kén-dioxid, és kén-trioxid)	2019.2	500.0 mg/m ³	5
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2019.2	500.0 mg/m ³	5
10 csoport	2019.2	50.0 mg/m ³ véggáz	0.5
VOC diffúz kibocsátás	2019.2	0.2 * oldószer bevitel	-
VOC véggázban összes VOC anyag	2019.2	75.0 mgC/ Nm ³ véggáz	-

Az 10 osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója: 3 Besorolás: 1024
A technológia megnevezése: Fűtés

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P8	Külön jogszabályi alapon
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P8	Külön jogszabályi alapon
SZÉN-DIOXID	999	P8	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P8	Külön jogszabályi alapon
Szén-monoxid	2	P8	Külön jogszabályi alapon
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P9	Külön jogszabályi alapon
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P9	Külön jogszabályi alapon
SZÉN-DIOXID	999	P9	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P9	Külön jogszabályi alapon
Szén-monoxid	2	P9	Külön jogszabályi alapon
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P10	Külön jogszabályi alapon
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P10	Külön jogszabályi alapon
SZÉN-DIOXID	999	P10	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P10	Külön jogszabályi alapon
Szén-monoxid	2	P10	Külön jogszabályi alapon

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P8	Kazán_1
P9	Kazán_2
P10	Kazán_3

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
KÉN-DIOXID	2019.2	35.0 mg/m ³ füstgáz	-	3
SZÉN-MONOXID	2019.2	100.0 mg/m ³ füstgáz	-	3
NITROGÉN-OXIDOK /MINT NO ₂ /	2019.2	100.0 mg/m ³ füstgáz	-	3
SZILÁRD /NEM TOXIKUS/ POR	2019.2	5.0 mg/m ³ füstgáz	-	3

A technológia azonosítója: 4 Besorolás: 2000
A technológia megnevezése: Leégetés és helyiség elszívás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
1,2,4,-Trimetil-benzol (Pseudokumulol)	163	P11	Általános:3C osztály
1-metoxi-2-propil-acetát	1005	P11	Általános:3C osztály
Aceton	312	P11	Általános:3C osztály
Butil-acetát / ecetsav-butil-észter /	323	P11	Általános:3C osztály
Butil-alkohol (primer-butanol) / butanol-1 /	308	P11	Általános:3C osztály
Ciklohexán	142	P11	Határértékkel nem szabályzott
Etil-acetát / ecetészter, ecetsav-etil-észter /	321	P11	Általános:3C osztály
Etil-alkohol / etanol /	301	P11	Általános:3C osztály
Etil-benzol	157	P11	Általános:3C osztály
Heptán	109	P11	Általános:3C osztály
Izo-butil-acetát	326	P11	Határértékkel nem szabályzott
Izo-butil-alkoholok	304	P11	Általános:3C osztály
Izo-propil-alkohol	307	P11	Általános:3C osztály

Izo-propil-benzol / kumol; metil-etil-benzol /	165	P11	Általános:3C osztály
Kén-oxidok (SO2 és SO3) mint SO2	1	P11	Általános: anyagra
Metil-ciklohexán	143	P11	Határértékkel nem szabályzott
Metil-etil-benzolok (orto, meta, para)	158	P11	Általános:3C osztály
Metil-etil-keton / 2-butanon /	313	P11	Általános:3C osztály
Metil-izobutil-keton / 4-metil-2-pentanon; izobutil-metil-keton /	316	P11	Általános:3C osztály
N-metil-2-pirrolidon	644	P11	Általános:3C osztály
Nitrogén oxidok (NO és NO2) mint NO2	3	P11	Általános: anyagra
Oktán	106	P11	Általános:3C osztály
Propilén-glikol-monometil-éter / metil-proxitol; 1-metoxi-2-propanol /	736	P11	Általános:3C osztály
SZÉN-DIOXID	999	P11	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P11	Általános:1O osztály
Szén-monoxid	2	P11	Általános: anyagra
Toluol	151	P11	Általános:3C osztály
Trimetil-benzolok (kivéve pszeudokumol)	164	P11	Általános:3C osztály
Undekán	108	P11	Általános:3C osztály
Xilolok	152	P11	Általános:3C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P11 Levegő kabin

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
Szén-monoxid	2019.2	500.0 mg/m ³	5	-
Kén-oxidok (kén-dioxid, és kén-trioxid)	2019.2	500.0 mg/m ³	5	-
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2019.2	500.0 mg/m ³	5	-
1O csoport	2019.2	50.0 mg/m ³ véggáz	0.5	-
3C csoport	2019.2	150.0 mg/m ³	3	-

Az 1O osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

4. melléklet - a PE-06/KTF/21045-21/2019. számú határozathoz

Zajkibocsátási határértékek

A védendő épület címe, a határérték teljesülésének helye		A megállapított zajkibocsátási határérték [dB (A)]	
		nappal 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰ h	éjjel 22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰ h
1.	Újhartyán, 072/46 hrsz. alatti lakóépület védendő homlokzatai előtt 2 m-re	60	50
2.	Újlengyel, 0118/3 hrsz. alatti lakóépület védendő homlokzatai előtt 2 m-re	60	50

Védendő épületek

	Védendő épületek címe	Védendő épületek funkciója	Védendő épületek építményjegyzék szerinti besorolása
1.	Újhartyán, 072/46 hrsz.	lakóépület	1110
2.	Újlengyel, 0118/3 hrsz.	lakóépület	1110

5. melléklet - a PE-06/KTF/21045-21/2019. számú határozathoz

Adatszolgáltatás és jelentéstétel a Járási Hivatal részére

Megnevezés	Gyakoriság	Beadási határidő
Az engedélyben foglalt adatok esetleges módosulásáról	eseti	15 napon belül
Az engedélyben foglalt követelménytől való eltérés vagy a szennyezőanyagok kibocsátására vonatkozó határérték-túllépés	eseti	az eltérés észlelését követő 8 órán belül
Baleset, működési zavar, meghibásodás, határértékeket túllépő, illetve környezetszennyezést okozó kibocsátás jelentése	eseti	szóban, telefonon: azonnal írásban: 48 órán belül
Bejelentett havária események összefoglalója	eseti	az eseményt követő 1 hónapon belül
Bejelentés az üzemi létesítmény zajkibocsátásának változásáról	eseti	a változást követő 30 napon belül írásban
Hulladékgazdálkodási adatszolgáltatás a 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet szerint a keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékokról	évente	a tárgyévet követő év március 1.
Éves környezeti beszámoló A megtett intézkedések és hatásainak bemutatása az elérhető legjobb technika érdekében További intézkedési javaslat az elérhető legjobb technika elérésére	évente	a tárgyévet követő év április 30.

Az eredeti papírsalapú dokumentummal egyező.

Ezen lap nem része az eredeti iratnak, kizárólag a jogszabályi megfeleléshez szükséges
záradékolás megjelenítését szolgálja.